



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 41/2011

Anexo - I

Lote 0001 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a,

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 1 | 20 | UN | PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR INÍCIO, COM SETA A SUA DIREITA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 com espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano |

Lote 0002 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a,

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 2 | 20 | UN | PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR TÉRMINO, COM SETA A DIREITA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano. |

Lote 0003 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a,

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|--|
| 3 | 10 | UN | PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "ÔNIBUS E CAMINHÕES, COM TÉRMINO E SETA A SUA DIREITA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano |

Lote 0004 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a,

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 4 | 10 | UN | PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "EXCETO PARA ÔNIBUS E VIATURAS ESCOLARES, para embarque e desembarque de alunos com horários de terminados de 2ª a 6ª das.....h ash Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano |

Lote 0005 - PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAM

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|--|
| 5 | 20 | UN | PLACA DE ESTACIONAMENTO REGUMENTADO COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "MOTOCICLETAS", R6b: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante a data de fabricação com mês e ano. |



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 41/2011

Anexo - I

Lote 0006 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, COM

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|--|
| 6 | 10 | UN | PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "ÔNIBUS E CAMINHÕES", COM INÍCIO E SETA A SUA DIREITA, R6a: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano |

Lote 0007 - PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAM

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 7 | 5 | UN | PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "MOTO TAXI", R6b: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano |

Lote 0008 - PLACA DE ESTACIONAMENTO, COM A INF

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 8 | 15 | UN | PLACA DE ESTACIONAMENTO, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "VAGA PARA IDOSO", R6b: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano |

Lote 0009 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR DE 2ª

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 9 | 10 | UN | PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR DE 2ª A 6ª DASh ASh E AOS SÁBADOS DAS.....h as.....h, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "PERMITIDO CARGA E DESCARGA", R6a: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano. |

Lote 0010 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R3 , SENT

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|--|
| 10 | 30 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R3 , SENTIDO PROIBIDO: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ouy poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano. |

Lote 0011 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6a - PR



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 41/2011

Anexo - I

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|---|-------|-------|---|
| 11 | 35 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6a - PROIBIDO ESTACIONAR: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ouy poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano. |
| Lote 0012 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6c- PRO | | | |
| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
| 12 | 20 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6c- PROIBIDO PARAR E ESTACIONAR: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ouy poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano. |
| Lote 0013 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-24a -SE | | | |
| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
| 13 | 50 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-24a -SENTIDO DE CIRCULAÇÃO DE VIA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ouy poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano. |
| Lote 0014 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-19 - VEL | | | |
| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
| 14 | 20 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-19 - VELOCIDADE MÁXIMA PERMITIDA 40km/h: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ouy poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano. |
| Lote 0015 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-5a- PR | | | |
| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
| 15 | 10 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-5a- PROÍBIDO RETORNAR A ESQUERDA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano. |
| Lote 0016 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-5b- PR | | | |
| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
| 16 | 5 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-5b- PROIBIDO RETORNAR A DIREITA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem |



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 41/2011

Anexo - I

e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0017 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6b - ES

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|--|
| 17 | 5 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6b - ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano. |

Lote 0018 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, COM INF

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 18 | 15 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "EMBARQUE E DESEMBARQUE DE PACIENTES", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50CM X 70CM fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano. |

Lote 0019 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-6a, CO

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 19 | 5 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-6a, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "PROIBIDO ESTACIONAR, de 2º feira a 6º feira das.....as.....hrs com informação permitido veículos a serviço do Município(obrigatório uso do cartão). Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70cm, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano. |

Lote 0020 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6b-

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|--|
| 20 | 20 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6b- de 2º feira a 6ºfeira das.... as.....hrs e aos sábados dasas.....hrs , com informação complementar ZONA AZUL (obrigatório o uso de cartão). Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70cm, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano. |

Lote 0021 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25c, "SI

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|--|
| 21 | 30 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25c, "SIGA EM FRENTE OU A ESQUERDA", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base |



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 41/2011

Anexo - I

de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0022 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25d, "SI

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 22 | 20 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25d, "SIGA EM FRENTE OU A DIREITA", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano. |

Lote 0023 - PLACA DE ADVERTENCIA A-24- OBRAS,

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|--|
| 23 | 5 | UN | PLACA DE ADVERTENCIA A-24- OBRAS, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 na forma quadrada, espessura de 1,2mm, medindo 50cm de cada lado, pintada com fundo laranja em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva, na qual terá que ser fundo laranja, em conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem, e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e o ano. |

Lote 0024 - PLACA DE ADVERTENCIA A-32b- PASSAG

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 24 | 10 | UN | PLACA DE ADVERTENCIA A-32b- PASSAGEM SINALIZADA DE PEDESTRES, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 na forma quadrada, espessura de 1,2mm, medindo 50cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva em conformidade com CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem, e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano. |

Lote 0025 - PLACA DE ADVERTENCIA A-33b, PASSAG

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 25 | 40 | UN | PLACA DE ADVERTENCIA A-33b, PASSAGEM SINALIZADA DE ESCOLARES, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 na forma quadrada, espessura de 1,2mm, medindo 50cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto em película refletiva em conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem, e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com o mês e ano. |

Lote 0026 - PLACA DE ADVERTENCIA A-33a, ÁREA ES

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|--|
| 26 | 20 | UN | PLACA DE ADVERTENCIA A-33a, ÁREA ESCOLAR, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 na forma quadrada, espessura de 1,2mm, medindo 50cm de cada lado, pintada com fundo amarelo em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla preta e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço ser cortada e furada da dimensão final, deverá ter as suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada da graxa, decapagem, e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético", e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante a data de fabricação com mês e o ano. |

Lote 0027 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4a, PR



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 41/2011

Anexo - I

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|--|
| 27 | 40 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4a, PROÍBIDO VIRAR A ESQUERDA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano. |

Lote 0028 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4b, PR

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 28 | 25 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-4b, PROÍBIDO VIRAR A DIREITA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano. |

Lote 0029 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R1- PARA

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 29 | 200 | UN | PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R1- PARADA OBRIGATÓRIA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura 1,2mm, medindo 60cm de diâmetro com fundo vermelho, pintado em duas demões em epóxi polyester, sendo a orla interna branca e as letras na cor branca em película refletiva, de conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "Wash Primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização em secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão "Primer Sintético" e duas demões de esmalte sintético a base de resina alquídica ou polyester na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano. |

Observação

- 1) Colocar número do Edital e do Pregão;
- 2) A proponente deverá mencionar número do item, especificação, unidade, marca, quantidade, preço unitário e total para o item;
- 3) Prazo da validade da proposta: 60 dias;
- 4) Prazo de entrega: até 30 dias úteis, Conforme Edital;
- 5) Local de entrega: Rua Rodolpho Guidine, 149 - Jardim Bela Vista, Conforme Edital;
- 6) Condições de Pagamento: até 15 dias úteis, Conforme Edital;
- 7) Banco, Agência e Conta Corrente;
- 8) Garantia: 05 anos, nos termos do item 5.6 do Edital.

BIRIGUI

- SP, ____ de ____ de ____.

Walter Fantoni Júnior
Pregoeiro Oficial