



Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

ANEXO IV MODELO PROPOSTA DE PREÇO FINAL PARA FORNECIMENTO DO OBJETO DO EDITAL

Ao
Município de Birigui/SP
Pregão Eletrônico nº ____ / 2023

Razão Social:	
CNPJ:	Inscrição Estadual:
Endereço completo:	
Telefone:	E-mail:
Dados Bancários:	
Representante / Cargo:	
RG	CPF:

OBJETO: Registro de preços para aquisição de gêneros alimentícios tipo hortifruti, destinados a Secretaria de Assistência Social e Restaurante Popular.

PROPOSTA DE PREÇO FINAL PARA FORNECIMENTO DO OBJETO DO EDITAL

Apresentamos nossa proposta para fornecimento dos Itens abaixo discriminados, conforme Anexo I, que integra o instrumento convocatório da licitação em epígrafe.

A proponente declara conhecer os termos do instrumento convocatório que rege a presente licitação e a exequibilidade dos preços ofertados.
Validade da proposta: não inferior à 60 (sessenta) dias.

ITEM	DESCRIÇÃO	QT	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	MELANCIA	204 KG		R\$	R\$
2	VAGEM MACARRÃO CURTA EXTRA AA, ESPECIFICAÇÕES - deverá ser isenta de defeitos graves murchas e amareladas, danos por pragas, ferrugem, livres de terra, restos vegetais e ou materiais estranhos	1200 KG		R\$	R\$
3	COUVE FLOR	996 KG		R\$	R\$



Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

4	MANDIOCA CRUA, ESPECIFICAÇÕES: processada pronta para uso, sem adição de conservantes, o produto deverá ser descascado e embalado a vácuo ou sacos termoencolhíveis, com capacidade de 5 quilos e picado, o processamento deverá atender os procedimentos exigidos pela VISA ESTADUAL e ANVISA.	1800 KG		R\$	R\$
5	BERINJELA EXTRA A	840 KG		R\$	R\$
6	MANDIOQUINHA	60 KG		R\$	R\$
7	MAMÃO PAPAIA	12 KG		R\$	R\$
8	ABOBRINHA VERDE PAULISTA, TIPO AA	3348 KG		R\$	R\$
9	QUIABO	1704 KG		R\$	R\$
10	CHEIRO VERDE DE BOA QUALIDADE	36 MAÇO		R\$	R\$
11	MAMÃO FORMOSA EXTRA TIPO AA	120 KG		R\$	R\$
12	GOIABA VERMELHA	1932 KG		R\$	R\$
13	BATATA MONALISA EXTRA OU EXTRA AA, ESPECIFICAÇÕES - tubérculo da espécie solanum tuberosum L., grupo monalisa; classe 1 maior que 70 mm deverá ser o calibre da batata que é determinado pelo maior diâmetro transversal, tipo ou categoria define a qualidade do legume e deverá ser isento de defeitos graves como podridão úmida, seca, coração negro, coração oco; o legume deverá ser lavado e escovado, embalados em sacas de ráfia de 50 quilos. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos.	4392 KG		R\$	R\$
14	CEBOLA SANTA CATARINA, ESPECIFICAÇÕES- extra ou média é o bulbo da espécie allium cepa L., do grupo 1 (redondo), subgrupo amarela, sabor suave com rótulo amarelo; classes ou calibres define o tamanho do bulbo que deverá ser no mínimo 3 cheio (maior que 60 mm até 70 mm), deverá ser isento de defeitos graves como talo grosso, brotado, podridão,	4140 KG		R\$	R\$



Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	mofado e manchas negra. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos				
15	CENOURA EXTRA OU EXTRA AA, ESPECIFICAÇÕES-é uma raiz tuberosa pertencente a espécie <i>Daucus carota</i> ; grupo nantes (formato cilíndrico, ponta arredondada, coração pouco evidente, pele lisa, coloração laranja escura, pescoço pequeno) ou brasiliana (formato cônico, ponta pouco fechada, coração evidente, pele pouco lisa, coloração, pescoço grande); a classe ou comprimento em centímetros da raiz deverá ser no mínimo da classe 14 (maior ou igual a 14 cm ou menor que 18 cm); a raiz deverá ser isenta de defeitos graves como podridão mole, deformação, podridão seca, ombro verde/roxo (maior que 10% da área), lenhosa, murcha, rachada, danos mecânico (maior que 10% da área ou maior que 3mm de profundidade), injúria por pragas ou doenças; deverá ser lavada e escovada. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos.	1176 KG		R\$	R\$
16	CHUCHU EXTRA OU EXTRA AA, ESPECIFICAÇÕES- fruto da espécie <i>sechium edule</i> sw; grupo verde clara; classe do fruto é definida pela quantidade de massa fresca, o produto ofertado deverá corresponder no mínimo a classe 250 (maior que 250 g até 350 g) e no máximo a classe 350 (maior que 350 g até 450 g); a categoria deverá ser extra ou extra AA, ser isento de defeitos graves como podridão, fibroso, dano profundo e murcho; deverá ser lavado.O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura – Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos.	1464 KG		R\$	R\$
17	HORTELÃ ESPECIFICAÇÕES – em maços de no mínimo 0,300 quilogramas, deverá ser isenta de defeitos graves murchas e amareladas, danos por pragas, ferrugem, livres de terra, restos vegetais e ou materiais estranhos.	180 MAÇO		R\$	R\$
18	TOMATE EXTRA OU EXTRA AA, ESPECIFICAÇÕES- grupo (formato) é determinado pela relação entre o comprimento e o diâmetro equatorial, o fruto deverá ser do grupo III (entre 1,00 e 1,15), formato Santa Cruz grupo cultivares Débora, grupo de coloração vermelho; subgrupo II (colorido); apresentação normal frutos isolados; classe do fruto é determinada pela medida do diâmetro equatorial em milímetros (mm) que ser no mínimo da classe 70 (maior ou igual a 70 mm até 80 mm) ou acima; o produto deverá ser isento de defeitos graves como podridão, passado, dano profundo, virose, podridão apical. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos	3300 KG		R\$	R\$
19	JILÓ EXTRA	1680 KG		R\$	R\$



Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

20	MAXIXE	972 KG		R\$	R\$
21	RABANETE	600 KG		R\$	R\$
22	BROCOLIS	984 KG		R\$	R\$
23	MELÃO AMARELO	36 KG		R\$	R\$
24	BATATA DOCE, ESPECIFICAÇÕES: tipo AA, variedade amarela ou rosada. Essas hortaliças deverão estar frescas e sãs, no ponto de maturação adequado para o consumo, sem substâncias terrosas, sem sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa, sem parasitos, larvas e outros animais, nos produtos e embalagens, umidade externa anormal, odor e sabor estranhos, isentas de enfermidades, não deverão estar danificadas por lesões que afetem sua aparência, embaladas em caixa “K” (madeira descartável) nova e rotulada, peso aproximado da caixa: 20kg, serão tolerados defeitos leves, desde que não ultrapassem 10% do total entregue.	1944 KG		R\$	R\$
25	PIMENTA DEDO DE MOÇA	24 KG		R\$	R\$
26	BETERRABA, fresca, compacta e firme. Isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal. Tamanho, coloração uniformes devendo ser bem desenvolvida. Produto sujeito à verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA	1236 KG		R\$	R\$
27	BANANA NANICA, Especificações: climatizada. Em pencas, de primeira, tamanho e coloração uniformes, com polpa firme e intacta devendo ser bem desenvolvida. Sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Acondicionada em caixa monobloco plástico com 10 dúzias pesando aproximadamente 22 kg	4452 KG		R\$	R\$
28	ABACAXI PÉROLA OU HAVAÍ COM COROA, de primeira, tamanho e coloração uniformes devendo ser bem desenvolvido e maduro. Com polpa firme e intacta. Acondicionado em caixa monobloco plástica pesando aproximadamente por unidade entre 1 a 1,5 kg e suas condições deverão estar de acordo com a RESOLUCAO RDC 272/05, INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 01 DE 01/02/02. Com os padroes de embalagem da INSTRUCAO NORMATIVA CONJUNTA Nº 9, DE 12/11/02, SARC, ANVISA E INMETRO. Produto sujeito à verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA	708 KG		R\$	R\$
29	COUVE MANTEIGA FRESCA, tamanho e coloração uniformes devendo ser bem desenvolvida, firme e intacta. Isenta de enfermidades, material terroso, umidade externa anormal, sujidades, parasitas e larvas. Sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e	840 KG		R\$	R\$



Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	transporte. Embalados em sacos atóxico individual e entregue em caixas monobloco plástico. Produto sujeito à verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.				
30	ABÓBORA MENINA, comprimento de aproximadamente 20cm. Tamanho e coloração uniformes, isenta de enfermidades material terroso e de umidade externa anormal. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Entregue em caixa de monobloco com aproximadamente 20kg. Produto sujeito à verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.	1452 KG		R\$	R\$
31	LARANJA PERA FRESCA de primeira, compacta e firme. Sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes. Tamanho e coloração uniformes devendo ser bem desenvolvida. Isenta de sujidades, parasitas e larvas. Acondicionada em saco de polietileno com 20 kg aproximadamente. Produto sujeito à verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA	4440 KG		R\$	R\$
32	REPOLHO EXTRA, Especificações: o grupo da verdura é caracterizado pela coloração das folhas, formato da cabeça e pelo tipo das folhas, a verdura a ser ofertada deverá ser do grupo coloração verde, o formato da cabeça deverá ser achatado e folhas lisas; a classe é definida pelo peso da cabeça sem as folhas externas e deverá atender no mínimo a classe 4 (maior ou igual a 1.000g e o menor que 1.500g). A verdura deverá ser isenta de defeitos graves como podridão, rachaduras e danos profundos (causados pelo ataque de pragas ou outros agentes). A embalagem deverá ser em engradados com no máximo 18 unidades. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus ENTREPOSTOS.	2748 KG		R\$	R\$
33	ACELGA FRESCA, Especificações: 1. Extra ou extra aa, o peso da cabeça deverá ter peso entre 1,2 quilo a 1,5 quilo, tamanho e conformação uniformes, devendo ser bem desenvolvida, firme e compacta, isenta de enfermidades, isenta de anormalidades, livres de terra, restos vegetais ou materiais estranhos, sem danos físicos e mecânicos, acondicionada em engradado de madeira novo com peso médio de 12 quilos.	2172 KG		R\$	R\$
34	ALMEIRÃO PÃO DE AÇUCAR	2700 KG		R\$	R\$
35	PEPINO JAPONÊS	1404 KG		R\$	R\$
36	TANGERINA PONKAN	4344 KG		R\$	R\$
37	GENGIBRE	24 KG		R\$	R\$



Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

38	LIMÃO TAHITI (LIMA ÁCIDA) EXTRA OU A, fruto da espécie Citrus latifolia Tanaka; o fruto ofertado deverá apresentar a coloração C3; a classe é determinada pelo tamanho do fruto que é medido pelo seu diâmetro transversal ao eixo do pedúnculo ao ápice em mililitros, o fruto ofertado deverá pertencer a classe 56 (menor diâmetro 56 mm e o maior diâmetro 60 mm); o tipo ou categoria é definido pela qualidade do fruto este deverá ser isento de defeitos graves como danos profundos, podridão e passado, o tipo deverá ser extra ou A. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos. A apresentação da embalagem deverá ser em monobloco plástico com 20 quilos	828 KG		R\$	R\$
39	SALSA EM MAÇOS DE NO MÍNIMO 1 QUILO, deverá ser isenta de defeitos graves murchas e amareladas, danos por pragas, ferrugem, livres de terra, restos vegetais e ou materiais estranhos	270 KG		R\$	R\$
40	CEBOLINHA, FOLHAS DE TAMANHO MÉDIO, talo verde, inteiras, coloração uniforme e sem manchas, firmes e bem desenvolvidas, sem ferimentos ou defeitos. Em maços de 1 kg, acondicionadas em caixas plásticas	288 KG		R\$	R\$
41	RÚCULA FRESCA DE PRIMEIRA, tamanho e coloração uniformes devendo ser bem desenvolvida, firme e intacta. Isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal. Livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e embaladas em sacos plásticos atóxico individualmente e entregue em caixa de monobloco plástica. Produto sujeito à verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA	1368 KG		R\$	R\$
42	ALFACE CRESPA, fresca peso médio do maço entre 0,9 a 1,2 kg. Tamanho e coloração uniformes devendo ser bem desenvolvida, firme e intacta. Isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal. Livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas. Sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Entregue em caixa de monobloco plástico. Produto sujeito à verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.	2772 KG		R\$	R\$
43	MAÇÃ FUJI NACIONAL, acondicionada em caixa de papelão, interbandejadas, categoria I, com 165 frutos e pesando 18 quilos, apresentando tamanho, cor e conformação uniformes devendo ser bem desenvolvida e madura. Com polpa intacta e firme, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte, produto sujeito à verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.	672 CAIXA		R\$	R\$
44	ALHO INTEGRO DE 1ª QUALIDADE compacto e firme, sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e corte, tamanho e coloração uniformes, isento de sujidades, parasitas e larvas, acondicionado em embalagem própria.	1116 KG		R\$	R\$
45	PIMENTÃO AMARELO, Especificações: fruto pertencente à espécie capsicum annum I. Extra. Deverá estar fresco e são, no ponto de maturação adequado para o consumo, sem substâncias terrosas, sem sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa, sem parasitos, larvas e outros animais, nos produtos e embalagens, umidade externa anormal, odor e	180 KG		R\$	R\$



Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	sabor estranhos, isentas de enfermidades, não deverão estar danificadas por lesões que afetem sua aparência, embaladas em caixa “k” (madeira descartável) nova e rotulada, peso aproximado da caixa: 22 kg, serão tolerados defeitos leves, desde que não ultrapassem 10% do total entregue.				
46	PIMENTÃO VERDE, Especificações: fruto pertencente à espécie capsicum annuum I. Extra. Deverá estar fresco e sãos, no ponto de maturação adequado para o consumo, sem substâncias terrosas, sem sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa, sem parasitos, larvas e outros animais, nos produtos e embalagens, umidade externa anormal, odor e sabor estranhos, isentas de enfermidades, não deverão estar danificadas por lesões que afetem sua aparência, embaladas em caixa “k” (madeira descartável) nova e rotulada, peso aproximado da caixa: 22 kg, serão tolerados defeitos leves, desde que não ultrapassem 10% do total entregue	180 KG		R\$	R\$
47	PIMENTÃO VERMELHO, Especificações: fruto pertencente à espécie capsicum annuum I. Extra. Deverá estar fresco e sãos, no ponto de maturação adequado para o consumo, sem substâncias terrosas, sem sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa, sem parasitos, larvas e outros animais, nos produtos e embalagens, umidade externa anormal, odor e sabor estranhos, isentas de enfermidades, não deverão estar danificadas por lesões que afetem sua aparência, embaladas em caixa “k” (madeira descartável) nova e rotulada, peso aproximado da caixa: 22kg, serão tolerados defeitos leves, desde que não ultrapassem 10% do total entregue.	180 KG		R\$	R\$
VALOR TOTAL				R\$	

****(PREÇO READEQUADO AO LANCE VENCEDOR DE ACORDO COM O OFERTADO NO SISTEMA)**

A proposta terá validade não inferior a 60 (sessenta) dias da sua data de abertura, prazo este que ficará suspenso em caso de interposição de recursos, até a publicação do respectivo julgamento. Precedente: RO em MS 15.378, da 1ª T. do STJ e TC-00011362.989.18-8 do TCESP.

(Local e data)

(Nome e Assinatura do Representante Legal da Empresa Proponente)
(apontado no contrato social ou procuração com poderes específicos).