



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 22/2013

Anexo - I

Lote 0001 - PLACA DE ADVERTÊNCIA QUADRADA, A-2

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
1	2	UN	Placa de Advertência Quadrada A-22- Ponte Estreita. Deverá ser confeccionada em chapa aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo com o lado de 0,50 cm, pintada com fundo amarelo em epoxi em duas demãos, sendo a orla preta e o o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0002 - PLACA DE SINALIZAÇÃO DE REGULAMEN

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
2	15	UN	Placa de Regulamentação: "Circulação Exclusiva de Bicicletas" (R34). Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diametro, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0003 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6b - ES

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
3	10	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6b - ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0004 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25c, "SI

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
4	30	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25c, "SIGA EM FRENTE OU A ESQUERDA", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0005 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25d, "SI

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
5	30	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25d, "SIGA EM FRENTE OU A DIREITA", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0006 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a,

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
6	5	UN	PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, R6a, COM INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "ÔNIBUS E CAMINHÕES, COM TÉRMINO E SETA A SUA DIREITA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 22/2013

Anexo - I

espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano

Lote 0007 - PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, COM

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
7	5	UN	PLACA DE PROIBIDO ESTACIONAR, COM A INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR "ÔNIBUS E CAMINHÕES", COM INÍCIO E SETA A SUA DIREITA, R6a: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Transito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano

Lote 0008 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6a - PR

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
8	20	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6a - PROIBIDO ESTACIONAR: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ouy poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano.

Lote 0009 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6c- PRO

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
9	20	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-6c- PROIBIDO PARAR E ESTACIONAR: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ouy poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano.

Lote 0010 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-24a -SE

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
10	300	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-24a -SENTIDO DE CIRCULAÇÃO DE VIA: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ouy poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricaçãocom o mês e o ano.

Lote 0011 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-19 - VEL

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
11	10	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO R-19 - VELOCIDADE MÁXIMA PERMITIDA 40km/h: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18 espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epóxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 22/2013

Anexo - I

cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 grausC, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.

Lote 0012 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R1- PARA

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
12	250	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R1- PARADA OBRIGATÓRIA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura 1,2mm, medindo 60cm de diâmetro com fundo vermelho, pintado em duas demões em epóxi polyester, sendo a orla interna branca e as letras na cor branca em película refletiva, de conformidade com o CTB(Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "Wash Primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização em secagem em estufa a 180°C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão "Primer Sintético" e duas demões de esmalte sintético a base de resina alquídica ou polyester na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140°C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0013 - Placa com Informações complementares: "Á

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
13	30	UN	Placa com Informações complementares: "Á 100 METROS". Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 15 cm x 40 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a legenda preta, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0014 - Placa com Informações complementares: "P

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
14	20	UN	Placa com Informações complementares: "POR 30 MINUTOS, COM PISTA ALERTA LIGADO". Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 15 cm x 40 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a legenda preta, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0015 - Placa de Regulamentação com Informações

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
15	20	UN	Placa de Regulamentação com Informações Complementares:PROIBIDO ESTACIONAR (R6a), ONIBUS E CAMINHÕES: Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm x 70 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0016 - Placas de Regulamentação: (R33) (Sentido d

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
16	20	UN	Placas de Regulamentação: (R33) (Sentido de Circulação na Rotatória.) Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demão em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por:Retirada de graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demão de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa à temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data da fabricação com o mês e o ano.



PREFEITURA MUNIC DE BIRIGUI

PREGÃO - 22/2013

Anexo - I

Observação

DADOS NECESSÁRIOS QUE DEVERÃO CONSTAR NA PROPOSTA DE PREÇOS

- 1) Colocar número do Edital e do Pregão;
- 2) A proponente deverá mencionar número do item, especificação, unidade, marca, quantidade, preço unitário e total para o item;
- 3) Prazo da validade da proposta: 60 dias;
- 4) Prazo de entrega: até 20 (vinte) dias úteis, nos termos do subitem 5.1.6 do Edital;
- 5) Local de entrega: No Departamento de Trânsito e Serviços, na Rua Rodolpho Guidine, nº 149 - Jardim Bela Vista - Birigui-SP.;
- 6) Condições de Pagamento: até 15 (quinze) dias úteis, nos termos do item 11.1 do Edital;
- 7) Banco, Agência e Conta Corrente;
- 8) Garantia: 05 (cinco) anos, nos termos do item 5.6 do Edital.

BIRIGUI

- SP, ____ de _____ de _____.

Andréia Cristina Possetti Melo
Pregoeira Oficial