



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 190/2014

Anexo - I

Lote 0001 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-5a- PR

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
1	30	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO: R-5a- PROÍBIDO RETORNAR A ESQUERDA, Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e o ano.

Lote 0002 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25c, "SI

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
2	50	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25c, "SIGA EM FRENTE OU A ESQUERDA", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0003 - PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25d, "SI

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
3	70	UN	PLACA DE REGULAMENTAÇÃO, R-25d, "SIGA EM FRENTE OU A DIREITA", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta 18, espessura de 1,2 mm, medindo 50 cm de diâmetro, com fundo branco pintado em duas demãos em epoxi polyester, sendo a orla vermelha e o símbolo preto em película refletiva, de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0004 - PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAM

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
4	30	UN	PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO: PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO, COM DIZERES COMPLEMENTARES "CURTA DURAÇÃO" DE 2ª A 6ª DAS 7 HS ÀS 18 HS, AOS SÁBADOS DAS 7 HS ÀS 15 HS -PERMITIDO POR 20 MINUTOS "PISCA ALERTA LIGADO", Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm X 70 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem com estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0005 - PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAM

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
5	20	UN	PLACA DE ESTACIONAMENTO REGULAMENTADO, COM DIZERES COMPLEMENTARES "CURTA DURAÇÃO" TODOS OS DIAS DAS 7 HS ÀS 18 HS, PERMITIDO POR 20 MINUTOS: "PISCA ALERTA LIGADO" Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,25 mm, medindo 50 cm X 70 cm, pintada com fundo branco em epoxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de Trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem com estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 graus C. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0006 - Placa de Regulamentação com Informações



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 190/2014

Anexo - I

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
6	10	UN	Placa de Regulamentação com Informações complementares: (R-6A) PROIBIDO ESTACIONAR. NA FAIXA AMARELA- PERMITIDO CARGA E DESCARGA 2ª A 6ª DAS 7:00H ÀS 18:00H, SÁBADOS DAS 7:00H ÀS 14:00H., POR 20 MINUTOS "COM PISCA ALERTA LIGADO". Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,8 mm, medindo 50 cm X 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "Wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante do nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Lote 0007 - Placa de Regulamentação com Informações

Item	Qtde.	Unid.	Especificação
7	10	UN	Placa de Regulamentação com Informações complementares: (R-6A) PROIBIDO ESTACIONAR. NA FAIXA AMARELA- PERMITIDO CARGA E DESCARGA 2ª A 6ª DAS 7:00H ÀS 18:00H, SÁBADOS DAS 7:00H ÀS 18:00H. Deverá ser confeccionada em chapa de aço preta, espessura de 1,8 mm, medindo 50 cm X 70 cm, pintada com fundo branco em epóxi em duas demãos, sendo a orla vermelha e o símbolo preto, em película refletiva de conformidade com o CTB (Código de trânsito Brasileiro). A chapa de aço após ser cortada e furada na dimensão final, deverá ter suas bordas lixadas, antes do processo de tratamento composto por: Retirada da graxa, decapagem e fosfatização em ambas as faces, aplicação no verso de demão de "Wash primer", a base de cromato de zinco com solvente especial para galvanização e secagem em estufa a 180 graus C, o acabamento final do verso deverá ser feito com uma demão de "Primer Sintético" e duas demãos de esmalte sintético a base de resina alquídica ou poliéster na cor preto fosco, com secagem em estufa a temperatura de 140 grausC. Deverá constar no verso da placa o nome do fabricante do nome do fabricante e a data de fabricação com mês e ano.

Observação

A proposta deverá ser elaborada sem rasuras, emendas, borrões ou entrelinhas, datada e assinada pelo representante legal da licitante ou pelo procurador, devendo conter o disposto nas alíneas abaixo, observado, quando for o caso, o disposto no item 7.14 do Edital:

a) - identificação completa da licitante, nome, endereço, telefone e número do CNPJ;

b) - número do Pregão;

c) – descrição precisa do objeto da presente licitação, constando inclusive a marca, em conformidade com as especificações do Anexo I;

d) - preço unitário e total, fixos e irredutíveis, expresso em moeda corrente nacional, apurado na data da sua apresentação, sem inclusão de qualquer encargo financeiro ou previsão inflacionária. Nos preços propostos deverão estar incluídos, além do lucro, todas as despesas e custos, como por exemplo: transportes, tributos de qualquer natureza e todas as despesas, diretas ou indiretas, relacionadas com o fornecimento do objeto da presente licitação;

e) – dados bancários da licitante (banco, agência e conta corrente).

BIRIGUI

- SP, ____ de ____ de ____.

Andréia Cristina Possetti Melo
Pregoeira Oficial