



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 7/2023

Anexo - I

Lote 0001 - CÂMARAS DE REFRIGERAÇÃO

| Item | Qtde. | Unid. | Especificação |
|------|-------|-------|---|
| 1 | 1 | UN | <p>CÂMARA REFRIGERAÇÃO SENDO UM EQUIPO PARA REFRIGERAÇÃO (ARMAZENAGEM DE PRODUTOS REFRIGERADOS) CONFORME PROJETO, FORMADA(S) POR PAINÉIS MODULARES PRÉ-FABRICADOS COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:</p> <p>ISOLAÇÃO TÉRMICA: ESPUMA RÍGIDA DE POLIURETANO INJETADO, ECOLÓGICO - SEM CFC, DE ESPESSURA 100 MM, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DO PROJETO, DENSIDADE 38 A 43 KG/M3, COEFICIENTE DE TRANSMISSÃO DE CALOR $K=0,018$ KCAL/MH°C E ADITIVO RETARDANTE A CHAMA TENDO INFLAMABILIDADE DE ACORDO COM A NBR 7358, CLASSE R1 / R2.</p> <p>REVESTIDOS EM CHAPA AÇO GALVALUME PRÉ PINTADO, QUE CONTÉM EM SUA COMPOSIÇÃO O ALUMÍNIO E ZINCO, SEM PARECENÇA DE CHUMBO REDUZINDO OS EFEITOS DA OXIDAÇÃO. A PRÉ-PINTURA REALIZADA NA USINA CSN, SOB NORMA RHOS, SEM METAIS PESADOS, NA COR BRANCA RAL9003.</p> <p>ADESIVO ESPECIAL: APLICADO NAS FACES INTERNAS DAS CHAPAS, GARANTE A PERFEITA ADERÊNCIA DO POLIURETANO, PROPORCIONANDO AO CONJUNTO ELEVADA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL E EFEITO DE BARREIRA DE VAPOR.</p> <p>FILME DE PVC: PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE DAS CHAPAS DURANTE AS FASES DE PROCESSAMENTO, TRANSPORTE E INSTALAÇÃO.</p> <p>FIXAÇÃO DOS PAINÉIS: SÃO FIXADOS ENTRE SI POR MEIO DE ENGATES (LOCKS) DE PLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA COM PINOS TRAVAS DE AÇO DE ACIONAMENTO INTERNO, ENVOLVIDOS E ANCORADOS NO POLIURETANO, TAMPONADOS COM PLUGS PLÁSTICOS.</p> <p>VEDAÇÃO: POR MEIO DE PERFIS MACHO E FÊMEA, MOLDADOS NO POLIURETANO, ASSEGURANDO PERFEITO ACOPLAMENTO;</p> <p>CANTOS: CONSTITUÍDOS POR PAINÉIS INTEIROS (CORNERS).</p> <p>CANTONEIRAS SANITÁRIAS ARREDONDADAS, INTERNAS E EXTERNAMENTE.</p> <p>DIMENSÕES: CONFORME PROJETO ARQUITETÔNICO</p> <p>PORTA GIRATÓRIA</p> <p>PORTA PIVOTANTE COM BATENTE: REVESTIMENTOS INTERNO E EXTERNO DE CHAPAS METÁLICAS CONFORME O CONSTANTE NA(S) FOLHA(S) "CONJUNTO(S)" DESTA PROPOSTA; ISOLAÇÃO TÉRMICA IDÊNTICA À APLICADA AOS PAINÉIS DAS PAREDES. ABERTURA TIPO GIRATÓRIA TOTALMENTE EMBUTIDA NO BATENTE NIVELADA AOS PAINÉIS DAS PAREDES COM SENTIDO ESQUERDO OU DIREITO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DO PROJETO. EQUIPADA COM: DOBRADIÇAS DE AUTOFECHAMENTO, QUE NÃO EXIGEM LUBRIFICAÇÃO.</p> <p>GAXETAS MAGNÉTICAS FIXADAS POR SISTEMAS DE ENCAIXE QUE DISPENSAM PARAFUSOS E REBITES</p> <p>VEDAÇÃO INFERIOR TIPO BORRACHA VARREDORA DUPLA.</p> <p>PERÍMETRO DA PORTA E DO BATENTE DE PERFIS ESTRUTURAIS DE PLÁSTICO ABS REFORÇADO COM BORDAS ARREDONDADAS PARA FACILITAR A HIGIENIZAÇÃO, REFORÇADO COM PERFIL DE ALUMÍNIO E ASSENTO DAS GAXETAS MAGNÉTICAS COM PERFIS DE AÇO INOX FERRÍTICO LIGA 430.</p> <p>SOLEIRA DE CHAPA REFORÇADA DE ALUMÍNIO LAVRADO.</p> <p>RESISTÊNCIA ANTI-CONDENSAÇÃO.</p> <p>FECHADURA EXTERNA, ACIONADA POR CHAVE, COM DISPOSITIVO DE ABERTURA INTERNA DE EMERGÊNCIA; PUXADOR DE PLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA.</p> <p>"SAÍDA DE EMERGÊNCIA" - DISPOSITIVO QUE PERMITE DESTRAVAR A PORTA PELO LADO INTERNO.</p> <p>(*)</p> <p>MOLA HIDRÁULICA PARA AMORTECER E AUXILIAR O FECHAMENTO.</p> <p>DIMENSÕES: CONFORME PROJETO ARQUITETÔNICO</p> <p>(*)</p> <p>OS OPERADORES DAS CÂMARAS DEVEM SER ORIENTADOS COM RELAÇÃO AOS PROCEDIMENTOS DE OPERAÇÃO DAS PORTAS EM CONDIÇÕES DE "SAÍDA DE EMERGÊNCIA".</p> <p>ILUMINAÇÃO</p> <p>ILUMINAÇÃO INTERNA: LUMINÁRIA(S) LED BARRA 13W E BULBO LED; COM INTERRUPTOR COM TECLA LUMINOSA INSTALADO JUNTO A (S) PORTA(S). TIPOS DAS LÂMPADAS, POTÊNCIA E QUANTIDADE DE LUMINÁRIAS CONFORME A NECESSIDADE PARA ATENDER AS DIMENSÕES DO PROJETO.</p> <p>VÁLVULA DE ALÍVIO</p> <p>VÁLVULA DE ALÍVIO 100MM: APROPRIADA PARA EQUALIZAÇÃO DAS PRESSÕES EXTERNA E INTERNA DO AR, DURANTE ABERTURA E FECHAMENTO DE PORTAS E AO FINAL DO CICLO DE DESGELAMENTO. EQUIPADA COM RESISTÊNCIA ELÉTRICA DE AQUECIMENTO, EVITANDO BLOQUEIO POR GELO. EMPREGADA, SOMENTE, PARA TEMPERATURA DE OPERAÇÃO ABAIXO DE +20C.</p> |



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 7/2023

Anexo - I

SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO

UNIDADES COMPRESSORAS/CONDENSADORAS: DOTADOS DE COMPRESSORES HERMÉTICOS ALTERNATIVOS OU SRCOLL, ABASTECIDOS COM AGENTE REFRIGERANTE R-404A OU R-134A. REFRIGERADAS A AR, INCLUINDO VÁLVULAS DE SERVIÇO NAS LINHAS DE LÍQUIDO E SUÇÃO, QUADRO ELÉTRICO, FILTRO SECADOR, VISOR DE LÍQUIDO, SEPARADOR DE ÓLEO, ACUMULADOR DE SUÇÃO E PRESSOSTATOS DE PROTEÇÃO E COMANDO;

UNIDADES EVAPORADORAS: DE BAIXO PERFIL E DE ALTA TECNOLOGIA, COMBINANDO OS FATORES IDEAIS AO PROJETO, OU SEJA, ÁREA DE TROCA, DISTANCIAMENTO E PERFIL DAS ALETAS, ARRANJO DE TUBOS, VAZÃO, VELOCIDADE E FLECHA DO AR, SISTEMA DE DESCONGELAMENTO E DRENAGEM, MOTOVENTILADORES, VÁLVULAS DE EXPANSÃO, FORMA CONSTRUTIVA ETC. GABINETE MONOBLOCO DE ALUMÍNIO COM RESISTÊNCIA DE DEGELO (QUANDO NECESSÁRIA) LOCALIZADA NA PARTE TRASEIRA DA SERPENTINA.

TUBULAÇÃO DO GÁS REFRIGERANTE: TOTALMENTE EM COBRE, FIXADAS POR BERÇOS METÁLICOS, DIMENSIONADAS DE ACORDO COM A CAPACIDADE E PERDA DE CARGA. ISOLAÇÃO TÉRMICA DA LINHA DE SUÇÃO COM TUBOS DE ESPUMA ELASTOMÉRICA FLEXÍVEL, TIPO ARMSTRONG, PRÓPRIA PARA APLICAÇÕES EM BAIXA TEMPERATURA, PINTADA COM TINTA PROTETORA NAS ÁREAS EXPOSTAS A INTEMPÉRIES E RAIOS UV.

QUADRO DE COMANDO E DISTRIBUIÇÃO ELÉTRICA: QUADROS ELÉTRICOS INDIVIDUAIS CONFECCIONADOS EM CAIXA PLÁSTICA TIPO STECK EQUIPADOS COM CONTROLADOR PARAMETRIZÁVEL COM FUNÇÕES DE TERMÔMETRO DIGITAL, DISJUNTORES E CONTADORAS. ESTES QUADROS TAMBÉM ALIMENTAM MOTOVENTILADORES, RESISTÊNCIAS DE DEGELO, RESISTÊNCIAS DE PORTAS E CIRCUITO DE ILUMINAÇÃO.

CONTROLE: CONTROLADOR PARAMETRIZÁVEL COM FUNÇÕES DE TERMÔMETRO DIGITAL, TERMOSTATO DE TEMPERATURA AMBIENTE, COM DIFERENCIAL REGULÁVEL, CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO PROJETO. PARA CÂMARAS DE BAIXA TEMPERATURA, O PROCESSADOR, TAMBÉM, COMANDA O CICLO DE DESCONGELAMENTO, REGULANDO A DURAÇÃO, FREQUÊNCIA E TERMINAÇÃO (POR SENSOR DE TEMPERATURA). O CONTROLADOR APRESENTA LUZES INDICATIVAS DE VENTILADORES DO EVAPORADOR FUNCIONANDO, COMPRESSOR FUNCIONANDO* E DEGELO. UMA PASSWORD EVITA QUE PESSOAS NÃO TREINADAS ALTEREM A PROGRAMAÇÃO.

SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO PARA CÂMARA DE REFRIGERAÇÃO (PRODUTOS REFRIGERADOS): UNIDADE COMPRESSORA: MODELO TIPO SRUC – HERMÉTICO OU SEMELHANTE; GÁS REFRIGERANTE R404A OU SEMELHANTE QUE ATENDA AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES; TENSÃO 220V MONOFÁSICO; COMPLETO.

UNIDADE EVAPORADORA SREV DE ACORDO COM AS NECESSIDADES PARA INSUFLAR A CIRCULAÇÃO DE AR FRIO PARA MANUTENÇÃO DA TEMPERATURA DE TRABALHO INTERNO, CONFORME AS DIMENSÕES DA ÁREA DE ARMAZENAGEM; TENSÃO ELÉTRICA 220V TRIFÁSICA.

COMPARTIMENTO DE ARMAZENAGEM E DADOS DE OPERAÇÃO:

PRODUTOS ESTOCADOS = DIVERSOS
TEMPERATURA DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS (°C) = 3°
TEMPERATURA DE ENTRADA DOS PRODUTOS (°C) = 15°
TEMPERATURA AMBIENTE EXTERNA (°C) = 35°
CICLO DE OPERAÇÃO DO COMPRESSOR (H/DIA) = 18
QUANTIDADE DE ENTRADA DE PRODUTOS (KG/DIA) = 800
CARGA MÁXIMA PREVISTA DE ESTOCAGEM (KG) = 8.300

GERAL:

ACOMPANHAR OS ITENS NECESSÁRIOS PARA QUE HAJA CONDIÇÕES PERFEITAS DE FUNCIONAMENTO DOS EQUIPOS DA CÂMARA DE RESFRIAMENTO (REFRIGERAÇÃO):
QUADRO ELÉTRICO COMPLETO E COMPATÍVEL PARA CADA EQUIPAMENTO;
CORTINAS DE TIRAS DE PVC COMPLETAS E NO PADRÃO DE MEDIDAS DO PROJETO;
FORNECIMENTO DE CANOS DE COBRE NAS MEDIDAS E BITOLAS NECESSÁRIAS PARA A LIGAÇÃO DAS UNIDADES COMPRESSORAS E AS UNIDADES EVAPORADORAS
CÂMARA FRIGORÍFICA (ARMAZENAGEM DE PRODUTOS CONGELADOS) CONFORME PROJETO, FORMADA(S) POR PAINÉIS MODULARES PRÉ-FABRICADOS COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:

ISOLAÇÃO TÉRMICA: ESPUMA RÍGIDA DE POLIURETANO INJETADO, ECOLÓGICO - SEM CFC, DE ESPESSURA 100 MM, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DO PROJETO, DENSIDADE 38 A 43 KG/M3, COEFICIENTE DE TRANSMISSÃO DE CALOR K=0,018 Kcal/mh°C E ADITIVO RETARDANTE A CHAMA TENDO INFLAMABILIDADE DE ACORDO COM A NBR 7358, CLASSE R1 / R2.

REVESTIDOS EM CHAPA AÇO GALVALUME PRÉ PINTADO, QUE CONTÉM EM SUA COMPOSIÇÃO O ALUMÍNIO E ZINCO, SEM PARECENÇA DE CHUMBO REDUZINDO OS EFEITOS DA OXIDAÇÃO. A PRÉ-PINTURA REALIZADA NA USINA CSN, SOB NORMA RHOSS, SEM METAIS PESADOS, NA COR BRANCA RAL9003.

ADESIVO ESPECIAL: APLICADO NAS FACES INTERNAS DAS CHAPAS, GARANTE A PERFEITA ADERÊNCIA DO POLIURETANO, PROPORCIONANDO AO CONJUNTO ELEVADA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL E EFEITO DE BARREIRA DE VAPOR.

FILME DE PVC: PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE DAS CHAPAS DURANTE AS FASES DE



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 7/2023

Anexo - I

PROCESSAMENTO, TRANSPORTE E INSTALAÇÃO.
FIXAÇÃO DOS PAINÉIS: SÃO FIXADOS ENTRE SI POR MEIO DE ENGATES (LOCKS) DE PLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA COM PINOS TRAVAS DE AÇO DE ACIONAMENTO INTERNO, ENVOLVIDOS E ANCORADOS NO POLIURETANO, TAMPONADOS COM PLUGS PLÁSTICOS.
VEDAÇÃO: POR MEIO DE PERFIS MACHO E FÊMEA, MOLDADOS NO POLIURETANO, ASSEGURANDO PERFEITO ACOPLAMENTO;
CANTOS: CONSTITUÍDOS POR PAINÉIS INTEIROS (CORNERS).
CANTONEIRAS SANITÁRIAS ARREDONDADAS, INTERNAS E EXTERNAMENTE.
DIMENSÕES: CONFORME PROJETO ARQUITETÔNICO

PORTA GIRATÓRIA

PORTA PIVOTANTE COM BATENTE: REVESTIMENTOS INTERNO E EXTERNO DE CHAPAS METÁLICAS CONFORME O CONSTANTE NA(S) FOLHA(S) "CONJUNTO(S)" DESTA PROPOSTA; ISOLAÇÃO TÉRMICA IDÊNTICA À APLICADA AOS PAINÉIS DAS PAREDES. ABERTURA TIPO GIRATÓRIA TOTALMENTE EMBUTIDA NO BATENTE NIVELADA AOS PAINÉIS DAS PAREDES COM SENTIDO ESQUERDO OU DIREITO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DO PROJETO. EQUIPADA COM:
DOBRADIÇAS DE AUTOFECHAMENTO, QUE NÃO EXIGEM LUBRIFICAÇÃO.
GAXETAS MAGNÉTICAS FIXADAS POR SISTEMAS DE ENCAIXE QUE DISPENSAM PARAFUSOS E REBITES
VEDAÇÃO INFERIOR TIPO BORRACHA VARREDORA DUPLA.
PERÍMETRO DA PORTA E DO BATENTE DE PERFIS ESTRUTURAIS DE PLÁSTICO ABS REFORÇADO COM BORDAS ARREDONDADAS PARA FACILITAR A HIGIENIZAÇÃO, REFORÇADO COM PERFIL DE ALUMÍNIO E ASSENTO DAS GAXETAS MAGNÉTICAS COM PERFIS DE AÇO INOX FERRÍTICO LIGA 430.
SOLEIRA DE CHAPA REFORÇADA DE ALUMÍNIO LAVRADO.
RESISTÊNCIA ANTI-CONDENSAÇÃO.
FECHADURA EXTERNA, ACIONADA POR CHAVE, COM DISPOSITIVO DE ABERTURA INTERNA DE EMERGÊNCIA; PUXADOR DE PLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA.
"SAÍDA DE EMERGÊNCIA" - DISPOSITIVO QUE PERMITE DESTRAVAR A PORTA PELO LADO INTERNO.
(*)

MOLA HIDRÁULICA PARA AMORTECER E AUXILIAR O FECHAMENTO.
DIMENSÕES: CONFORME PROJETO ARQUITETÔNICO

(*)
OS OPERADORES DAS CÂMARAS DEVEM SER ORIENTADOS COM RELAÇÃO AOS PROCEDIMENTOS DE OPERAÇÃO DAS PORTAS EM CONDIÇÕES DE "SAÍDA DE EMERGÊNCIA".

ILUMINAÇÃO

ILUMINAÇÃO INTERNA: LUMINÁRIA(S) LED BARRA 13W E BULBO LED; COM INTERRUPTOR COM TECLA LUMINOSA INSTALADO JUNTO A (S) PORTA(S). TIPOS DAS LÂMPADAS, POTÊNCIA E QUANTIDADE DE LUMINÁRIAS CONFORME A NECESSIDADE PARA ATENDER AS DIMENSÕES DO PROJETO.

VÁLVULA DE ALÍVIO

VÁLVULA DE ALÍVIO 100MM: APROPRIADA PARA EQUALIZAÇÃO DAS PRESSÕES EXTERNA E INTERNA DO AR, DURANTE ABERTURA E FECHAMENTO DE PORTAS E AO FINAL DO CICLO DE DESCONGELAMENTO. EQUIPADA COM RESISTÊNCIA ELÉTRICA DE AQUECIMENTO, EVITANDO BLOQUEIO POR GELO. EMPREGADA, SOMENTE, PARA TEMPERATURA DE OPERAÇÃO ABAIXO DE +20°C.

SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO

UNIDADES COMPRESSORAS/CONDENSADORAS: DOTADOS DE COMPRESSORES HERMÉTICOS ALTERNATIVOS OU SRCOLL, ABASTECIDOS COM AGENTE REFRIGERANTE R-404A OU R-134A. REFRIGERADAS A AR, INCLUINDO VÁLVULAS DE SERVIÇO NAS LINHAS DE LÍQUIDO E SUÇÃO, QUADRO ELÉTRICO, FILTRO SECADOR, VISOR DE LÍQUIDO, SEPARADOR DE ÓLEO, ACUMULADOR DE SUÇÃO E PRESSOSTATOS DE PROTEÇÃO E COMANDO;
UNIDADES EVAPORADORAS: DE BAIXO PERFIL E DE ALTA TECNOLOGIA, COMBINANDO OS FATORES IDEAIS AO PROJETO, OU SEJA, ÁREA DE TROCA, DISTANCIAMENTO E PERFIL DAS ALETAS, ARRANJO DE TUBOS, VAZÃO, VELOCIDADE E FLECHA DO AR, SISTEMA DE DESCONGELAMENTO E DRENAGEM, MOTOVENTILADORES, VÁLVULAS DE EXPANSÃO, FORMA CONSTRUTIVA ETC.
GABINETE MONOBLOCO DE ALUMÍNIO COM RESISTÊNCIA DE DEGELO (QUANDO NECESSÁRIA) LOCALIZADA NA PARTE TRASEIRA DA SERPENTINA.
TUBULAÇÃO DO GÁS REFRIGERANTE: TOTALMENTE EM COBRE, FIXADAS POR BERÇOS METÁLICOS, DIMENSIONADAS DE ACORDO COM A CAPACIDADE E PERDA DE CARGA. ISOLAÇÃO TÉRMICA DA LINHA DE SUÇÃO COM TUBOS DE ESPUMA ELASTOMÉRICA FLEXÍVEL, TIPO ARMSTRONG, PRÓPRIA PARA APLICAÇÕES EM BAIXA TEMPERATURA, PINTADA COM TINTA PROTETORA NAS ÁREAS EXPOSTAS A INTEMPÉRIES E RAIOS UV.
QUADRO DE COMANDO E DISTRIBUIÇÃO ELÉTRICA: QUADROS ELÉTRICOS INDIVIDUAIS



MUNICÍPIO DE BIRIGUI

PREGÃO - 7/2023

Anexo - I

CONFECCIONADOS EM CAIXA PLÁSTICA TIPO STECK EQUIPADOS COM CONTROLADOR PARAMETRIZÁVEL COM FUNÇÕES DE TERMÔMETRO DIGITAL, DISJUNTORES E CONTADORAS. ESTES QUADROS TAMBÉM ALIMENTAM MOTOVENTILADORES, RESISTÊNCIAS DE DEGELO, RESISTÊNCIAS DE PORTAS E CIRCUITO DE ILUMINAÇÃO. CONTROLE: CONTROLADOR PARAMETRIZÁVEL COM FUNÇÕES DE TERMÔMETRO DIGITAL, TERMOSTATO DE TEMPERATURA AMBIENTE, COM DIFERENCIAL REGULÁVEL, CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO PROJETO. PARA CÂMARAS DE BAIXA TEMPERATURA, O PROCESSADOR, TAMBÉM, COMANDA O CICLO DE DESCONGELAMENTO, REGULANDO A DURAÇÃO, FREQUÊNCIA E TERMINAÇÃO (POR SENSOR DE TEMPERATURA). O CONTROLADOR APRESENTA LUZES INDICATIVAS DE VENTILADORES DO EVAPORADOR FUNCIONANDO, COMPRESSOR FUNCIONANDO* E DEGELO. UMA PASSWORD EVITA QUE PESSOAS NÃO TREINADAS ALTEREM A PROGRAMAÇÃO.

SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO PARA CÂMARA FRIGORÍFICA (PRODUTOS CONGELADOS): UNIDADE COMPRESSORA: MODELO TIPO SRUC – SCROLL OU SEMELHANTE; GÁS REFRIGERANTE R404A OU SEMELHANTE QUE ATENDA AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES; TENSÃO 220V TRIFÁSICO; COMPLETO.

UNIDADE EVAPORADORA SREV DE ACORDO COM AS NECESSIDADES PARA INSUFLAR A CIRCULAÇÃO DE AR FRIO PARA MANUTENÇÃO DA TEMPERATURA DE TRABALHO INTERNO, CONFORME AS DIMENSÕES DA ÁREA DE ARMAZENAGEM; TENSÃO ELÉTRICA 220V TRIFÁSICA.

COMPARTIMENTO DE ARMAZENAGEM E DADOS DE OPERAÇÃO:

PRODUTOS ESTOCADOS = DIVERSOS
TEMPERATURA DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS (°C) = -18°
TEMPERATURA DE ENTRADA DOS PRODUTOS (°C) = -7°
TEMPERATURA AMBIENTE EXTERNA (°C) = 35°
CICLO DE OPERAÇÃO DO COMPRESSOR (H/DIA) = 20
QUANTIDADE DE ENTRADA DE PRODUTOS (KG/DIA) = 2000
CARGA MÁXIMA PREVISTA DE ESTOCAGEM (KG) = 9.500

GERAL:

ACOMPANHAR OS ITENS NECESSÁRIOS PARA QUE HAJA CONDIÇÕES PERFEITAS DE FUNCIONAMENTO DA CÂMARA FRIGORÍFICA (CONGELADOS);
QUADRO ELÉTRICO COMPLETO E COMPATÍVEL PARA CADA EQUIPAMENTO;
CORTINAS DE TIRAS DE PVC COMPLETAS E NO PADRÃO DE MEDIDAS DO PROJETO;
FORNECIMENTO DE CANOS DE COBRE NAS MEDIDAS E BITOLAS NECESSÁRIAS PARA A LIGAÇÃO DAS UNIDADES COMPRESSORAS E AS UNIDADES EVAPORADORAS

Observação

A proposta deverá ser elaborada, em conformidade com o modelo disposto no ANEXO I deste Edital, em papel timbrado da empresa em uma via e redigida em língua portuguesa, salvo quanto às expressões técnicas de uso corrente, datilografada ou impressa por qualquer processo eletrônico, sem rasuras, emendas, borrões ou entrelinhas e ser datada e assinada pelo representante legal da licitante ou pelo procurador, deverá conter os seguintes elementos:

- Identificação completa da licitante, nome, endereço e número do CNPJ;
- Número do Edital, do Pregão e objeto da licitação;
- Descrição e quantidade precisas do objeto da presente licitação, em conformidade com as especificações do Anexo I.
- Preço unitário e total, expresso em reais (R\$), com no máximo 02 (duas) casas decimais após a vírgula, para o objeto ofertado, apurado à data de sua apresentação, sem inclusão de encargo financeiro ou previsão inflacionária. Nos preços propostos deverão estar incluídos, além do lucro, todas as despesas e custos, tais como: impostos, taxas, fretes, materiais, equipamentos, ferramentas, mão de obra, tributos de qualquer natureza e todas as despesas, diretas ou indiretas, relacionadas com o objeto da presente licitação.

A licitante ao apresentar proposta, concorda com todas as condições de aceitabilidade e condições licitadas, conforme Edital e Anexos, de _____ de _____.

Apresentada a proposta, o proponente estará automaticamente aceitando e se sujeitando às cláusulas do presente Edital, e ciente das condições. _____