



PREFEITURA MUNICIPAL DE BIRIGUI

CNPJ 46.151.718/0001-80



MEMORIAL DE DESCRITIVO E DE CÁLCULO QUANTITATIVOS

Obra: **CONSTRUÇÃO DO PAÇO MUNICIPAL.**

Local: Entre as Avenidas Projetada "A", Rua Projetada "D" e Prolongamento da Rua Waldemar Lot – Alto Silveiras – BIRIGUI/SP.

1) SERVIÇOS PRELIMINARES.

- 1.1) **74242/001** BARRACAO DE OBRA EM CHAPA DE MADEIRA COMPENSADA COM BANHEIRO, COBERTURA EM FIBROCIMENTO 4 mm, INCLUSO INSTALACOES HIDRO-SANITARIAS E ELETRICAS.

Devera ser construído barracão de obra para conforme especificações do item. Considerado barracão de 2,00m x 5,00m = 10,00 m².

- 1.2) **74209/001** PLACA DE OBRA EM CHAPA DE ACO GALVANIZADO

Deverá ser instalada placa de obra, conforme modelo fornecido pela prefeitura municipal, com dimensões de 4,00m x 2,00m = 8,00 m².

- 1.3) **74077/003** LOCACAO CONVENCIONAL DE OBRA, ATRAVÉS DE GABARITO DE TABUAS CORRIDAS PONTALETADAS, COM REAPROVEITAMENTO DE 3 VEZES.

Área do pavimento térreo = 1.100,76 m².

2) ESTRUTURA METÁLICA:

- 2.1) **73970/001** ESTRUTURA METALICA EM ACO ESTRUTURAL PERFIL I 12 X 5 ¼.

Orçamento conforme resumo de materiais em anexo.

2.1.1) DIMENSÕES E COMPONENTES DA ESTRUTURA:

Superestrutura – 1.115,00 m²

Escadas – 2 pavimentos totalizando 8 m.

Coberturas fixas – 79,00 m²

Cobertura móvel – 52,00 m²

Peso total das estruturas – 108.467,70 kg.

2.1.2) MATERIAIS UTILIZADOS:

- 2.1.2.1 – Vigas metálicas em perfil “I” em aço ASTM A 572 Grau 50;
- 2.1.2.2 – Pilares metálicos em perfil “H” em aço ASTM A 572 Grau 50;
- 2.1.2.3 – Tesouras em perfil “U” enrijecido duplo em aço de média resistência 300 MPA;
- 2.1.2.4 – Inserts metálicos em chapa com aço de média resistência 300 Mpa;
- 2.1.2.5 – Terças em perfil “U” enrijecido em aço de média resistência 300 MPA;
- 2.1.2.6 – Banzos das escadas em perfil “U” laminado ASTM – A36.
- 2.1.2.7 – Degraus das escadas em chapa lisa espessura 4,76 mm aço ASTM – A36.
- 2.1.2.8 – Todos os materiais utilizados na obra deverão apresentar certificados.



2.1.3) LIGAÇÕES SOLDADAS:

- 2.1.3.1 – Em fábrica deverão ser executadas no processo MAG/MIG, sendo em componentes principais como pilares e vigas mestras a obrigatoriedade da utilização da mistura contendo gás Argônio (MAG) conforme normas NBR8800 e ABS.
- 2.1.3.2 – Em fábrica todas as ligações soldadas de componentes principais devem ser submetidas a ensaios de LP (Líquido Penetrante) sendo identificadas e numeradas conforme especificação da ligação descrita em projeto.
- 2.1.3.3 – Em campo as soldas deverão ser executadas com eletrodo 7018 pré-aquecido conforme norma, seguindo as especificações de tipologia da solda conforme projeto de montagem.
- 2.1.3.4 – Todos os soldadores atuantes na estrutura deverão apresentar certificação MAG/MIG e eletrodo revestido.

2.1.4) LIGAÇÕES APARAFUSADAS:

- 2.1.4.1 – As ligações aparafusadas devem ser executadas com furações segundo norma NBR 8800, seguindo os padrões de espaçamentos e folgas determinados.
- 2.1.4.2 – Os parafusos utilizados na fixação dos componentes devem seguir a norma ASTM325 2H galvanizados a fogo.
- 2.1.4.3 – Ligações aparafusadas contendo parafusos de diâmetro inferior a 12,7mm poderão neste caso serem adotados parafusos ASTM A307 galvanizados a fogo.

2.1.5) TRATAMENTO SUPERFICIAL:

- 2.1.5.1 – Limpeza: Todos os componentes estruturais metálicos deverão receber tratamento superficial através de escovação manual para remoção de impurezas, carepas e oxidações.
- 2.1.5.2 – Pintura: Toda estrutura será submetida à aplicação de primer alquídico, resina modificada fenolicamente com espessura não inferior a 80 micrometros e não superior a 100 micrometros.
- 2.1.5.3 – Será de responsabilidade da contratante a pintura de acabamento de toda a estrutura.

2.1.6) TELHAS DE COBERTURA:

- 2.1.6.1 – As telhas de cobertura deverão ser em aço galvanizado $e=0,5\text{mm}$.
- 2.1.6.2 – A fixação das telhas deverá ser feita por parafusos auto-brocantes galvanizados eletroliticamente sendo: Parafuso 12-14x3/4" para fixação de telha/terça e parafuso 12-1/4"x7/8" para costura das telhas.
- 2.1.6.3 – Cobertura móvel revestida em policarbonato alveolar espessura 10 mm branco leitoso fixo com perfis de alumínio de 3" e gaxetas.

2.1.7) PROJETOS:

- 2.1.7.1 – Projetos de montagem:
 - 2.1.7.1.1 – Os projetos de montagem deverão ser impressos em pranchas no formato A1 contendo em seu quadro todas as especificações da obra, fabricante e responsável técnico.
 - 2.1.7.1.2 – As pranchas deverão conter planta estrutural, cortes longitudinais e transversais, plano de cobertura com quantitativo de telhas, detalhes e listas de conjuntos e componentes.
 - 2.1.7.1.3 – Os projetos de montagem deverão seguir a norma NBR8800.
- 2.1.7.2 – Projetos de fabricação:
 - 2.1.7.2.1 – Os projetos de fabricação deverão ser impressos nos tamanhos ideais para visualização da fabricação.
 - 2.1.7.2.2 – Desenhos de conjuntos: Os desenhos de conjuntos deverão conter todos os detalhes, cortes, cotas, simbologias de solda, indicações de furos e listas de materiais.



PREFEITURA MUNICIPAL DE BIRIGUI

CNPJ 46.151.718/0001-80



2.1.7.2.3 – Desenhos de componentes: Todos os componentes deverão ser identificados e especificados em desenhos de croqui contendo tipo de material, marca da peça, peso unitário, dimensões e todas as indicações necessárias para sua fabricação.

2.1.8) MOTO REDUTOR DA COBERTURA MÓVEL:

2.1.8.1 – Motor de 1 HP com 240 kg força de arraste e velocidade 13,5m/min.

2.1.8.2 – Cremalheira em alumínio fundido.

2.2) **74145/001** PINTURA EM ESMALTE SINTETICO EM PECAS METALICAS UTILIZANDO REVOLVER/COMPRESSOR, DUAS DEMAOS, INCLUSO UMA DEMAO FUNDO OXIDO DE FERRO/ZARCAO.

Toda estrutura deverá estar pintada com fundo em óxido de ferro e duas demãos de esmalte sintético.

2.3) **75381/001** COBERTURA COM TELHA CHAPA AÇO ZINCADO, ONDULADA, ESP=0,5MM.

Folha 007-M-R0 6,10m x 5,20m = 31,72m²

Folha 005-M-R0 4,50m x 3,25m x 2 = 39,25m²

Total = 60,97m².

2.4) **163209** Cobertura plana em chapa de policarbonato alveolar de 10 mm.

Folha 004-M-R0 5,10m x 6,9m x 2 = 70,38m²

2.5) **09.85.082** MOTOR PARA BOMBA DE RECALQUE DE 1 HP - 220 V BIFASICO.

Motor para cobertura móvel.

2.6) **9537** LIMPEZA FINAL DA OBRA.

Após a finalização dos serviços, a obra deverá ser limpa para sua entrega.

3) PLATIBANDAS:

3.1) FECHAMENTO EXTERNO E INTERNO DE PLATIBANDA

A platibanda será executada conforme projeto fornecido. Os perfis utilizados para sua estrutura serão em tubos devendo obedecer a NBR 6591.

Externamente a platibanda receberá alumínio composto na cor alumínio metálico. O conjunto de chapa de alumínio terá 4,00mm, composto por duas chapas de 0,50mm.

Internamente a platibanda receberá placas cimentícias na espessura de 10,00mm

Os rufos, tipos pingadeira, serão instalados desde o fechamento externo em alumínio composto até o fechamento interno em placa cimentícia sobrepondo 100 mm em cada face. Serão em chapa galvalume natural na espessura 0,65mm, com desenvolvimento total de 1,00m.



PREFEITURA MUNICIPAL DE BIRIGUI

CNPJ 46.151.718/0001-80



NOTAS COMPLEMENTARES:

- Todos os serviços deverão ser executados de acordo com a boa prática das construções;
- Os materiais e serviços fornecidos deverão respeitar as normas ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou normas vigentes.

Araçatuba, 13 de julho de 2012.

LUCIANE DE OLIVEIRA VIEIRA MACHADO.

CREA: 5060177496

ART 92221220120759317