



# Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

## ANEXO I - DESCRIÇÃO DO OBJETO DO CERTAME

**1. OBJETO:** Registro de preços para contratação de empresa para fornecimento dos gêneros alimentícios hortifrutigranjeiros e outros necessários ao atendimento da clientela estudantil no ano letivo de 2025 - Secretaria de Educação.

1.1 – Em caso de discordância existente entre as especificações deste objeto descritas na Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil “BLL” e as especificações constantes deste Edital, prevalecerão as últimas.

## 2. ESPECIFICAÇÕES DOS ITENS / PREÇO ESTIMADO:

ITEM	DESCRIÇÃO	QT	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	VALOR TOTAL ESTIMADO
<b>01 COTA PRINCIPAL</b>	<b>MAÇÃ NACIONAL SELECIONADA</b> , ESPECIFICAÇÕES - caixa com 18 kg; com 163 à 175 frutos, interbandejadas, tipo variedade fuji, grupo vermelha, categoria 01, com atmosfera controlada.	5333 CX	R\$ 220,00	R\$ 1.173.260,00
<b>02 COTA RESERVADA</b>	<b>MAÇÃ NACIONAL SELECIONADA</b> , ESPECIFICAÇÕES - caixa com 18 kg; com 163 à 175 frutos, interbandejadas, tipo variedade fuji, grupo vermelha, categoria 01, com atmosfera controlada.	1777 CX	R\$ 220,00	R\$ 390.940,00
<b>03 EXCLUSIVO</b>	<b>OVOS TIPO A</b> , interbandejados em bandejas de papelão para 30 unidades e reembalado em caixa de papelão ondulado contendo 30 dúzias.	270 CX	R\$ 247,50	R\$ 66.825,00
<b>04 EXCLUSIVO</b>	<b>CHUCHU EXTRA OU EXTRA AA</b> , fruto da espécie sechium edule sw; grupo verde clara; classe do fruto é definida pela quantidade de massa fresca, o produto ofertado deverá ter peso entre 150g a 250g; a categoria deverá ser extra ou extra aa, ser isento de defeitos graves como podridão, fibroso, dano profundo e murcho; deverá ser lavado. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - hortibrasil ou extra aa de acordo com o padrão e normas de comercialização do cegesp e seus entrepostos	10.800 KG	R\$ 5,85	R\$ 63.180,00
<b>05 EXCLUSIVO</b>	<b>COUVE FLOR CATEGORIA EXTRA</b> , pertence à espécie brassica oleracea var. botrytis, tendo cabeças compactas fechadas de cor branca, creme ou amarela, sem manchas escuras, pois ao contrário demonstram estarem queimadas ou com fungos. Isentas de defeitos graves como podridão, dano profundo, impurezas e passada. Presença tolerável de até 10% de defeitos leves, como deformação, dano superficial e rasa. Diâmetro da cabeça deve ser maior que 19 cm e menor que 21 cm. Pesando em média 500g a 650g. Será utilizado no período da safra que corresponde aos meses de maio a outubro	2.580 KG	R\$ 18,00	R\$ 46.440,00
<b>06 COTA PRINCIPAL</b>	<b>BANANA NANICA EXTRA OU EXTRA AA</b> , ESPECIFICAÇÕES - climatizada, pertencente a espécie musa spp, grupo cavendish, genômico AAA : NANICA; a classe é determinada pelo comprimento em centímetros do fruto, é aceito frutos que se enquadrarem na classe 15 ( maior que 15 cm até 18 cm) na categoria extra ou extra AA não será permitido a misturas de classes; a subclasse	5738 CX	R\$ 118,00	R\$ 677.084,00



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	deverá ser 6 (seis) amarelo na escala de maturação de Von Loesecke; a apresentação do produto deverá ser em penca (com no mínimo de 10 frutos ou mais); tipo ou categoria o fruto deverá estar no padrão extra ou extra AA com ausências de defeitos graves, podridão, ponta de charuto, e o calibre mínimo da categoria (diâmetro em milímetros) deverá ser de 32 mm para o grupo cavendish. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepósitos. A embalagem deverá ser em caixas de 20 quilos.			
<b>07 COTA RESERVADA</b>	<b>BANANA NANICA EXTRA OU EXTRA AA, ESPECIFICAÇÕES</b> - climatizada, pertencente a espécie musa spp, grupo cavendish, genômico AAA : NANICA; a classe é determinada pelo comprimento em centímetros do fruto, é aceito frutos que se enquadrarem na classe 15 ( maior que 15 cm até 18 cm) na categoria extra ou extra AA não será permitido a misturas de classes; a subclasse deverá ser 6 (seis) amarelo na escala de maturação de Von Loesecke; a apresentação do produto deverá ser em penca (com no mínimo de 10 frutos ou mais); tipo ou categoria o fruto deverá estar no padrão extra ou extra AA com ausências de defeitos graves, podridão, ponta de charuto, e o calibre mínimo da categoria (diâmetro em milímetros) deverá ser de 32 mm para o grupo cavendish. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepósitos. A embalagem deverá ser em caixas de 20 quilos.	1912 CX	R\$ 118,00	R\$ 225.616,00
<b>08 COTA PRINCIPAL</b>	<b>BATATA MONALISA EXTRA OU EXTRA AA, ESPECIFICAÇÕES</b> - tubérculo da espécie solanum tuberosum L., grupo monalisa; classe 1 maior que 70 mm deverá ser o calibre da batata que é determinado pelo maior diâmetro transversal, tipo ou categoria define a qualidade do legume e deverá ser isento de defeitos graves como podridão úmida, seca, coração negro, coração oco; o legume deverá ser lavado e escovado, embalados em sacas de rafia de 50 quilos. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepósitos.	12150 KG	R\$ 6,45	R\$ 78.367,50
<b>09 COTA RESERVADA</b>	<b>BATATA MONALISA EXTRA OU EXTRA AA, ESPECIFICAÇÕES</b> - tubérculo da espécie solanum tuberosum L., grupo monalisa; classe 1 maior que 70 mm deverá ser o calibre da batata que é determinado pelo maior diâmetro transversal, tipo ou categoria define a qualidade do legume e deverá ser isento de defeitos graves como podridão úmida, seca, coração negro, coração oco; o legume deverá ser lavado e escovado, embalados em sacas de rafia de 50 quilos. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepósitos.	4050 KG	R\$ 6,45	R\$ 26.122,50
<b>10</b>	<b>CEBOLA SANTA CATARINA, ESPECIFICAÇÕES</b>	10013	R\$ 6,20	R\$ 62.080,60



# Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

<b>COTA PRINCIPAL</b>	extra ou média é o bulbo da espécie <i>allium cepa</i> L., do grupo 1 (redondo), subgrupo amarela, sabor suave com rótulo amarelo; classes ou calibres define o tamanho do bulbo que deverá ser no mínimo 3 cheio ( maior que 60 mm até 70 mm), deverá ser isento de defeitos graves como talo grosso, brotado, podridão, mofado e manchas negra. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos.	KG		
<b>11 COTA RESERVADA</b>	<b>CEBOLA SANTA CATARINA, ESPECIFICAÇÕES</b> - extra ou média é o bulbo da espécie <i>allium cepa</i> L., do grupo 1 (redondo), subgrupo amarela, sabor suave com rótulo amarelo; classes ou calibres define o tamanho do bulbo que deverá ser no mínimo 3 cheio ( maior que 60 mm até 70 mm), deverá ser isento de defeitos graves como talo grosso, brotado, podridão, mofado e manchas negra. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos.	3337 KG	R\$ 6,20	R\$ 20689,40
<b>12 COTA PRINCIPAL</b>	<b>CENOURA EXTRA OU EXTRA AA, ESPECIFICAÇÕES</b> - é uma raiz tuberosa pertencente a espécie <i>Daucus carota</i> ; grupo nantes (formato cilíndrico, ponta arredondada, coração pouco evidente, pele lisa, coloração laranja escura, pescoço pequeno) ou brasiliana (formato cônico, ponta pouco fechada, coração evidente, pele pouco lisa, coloração, pescoço grande); a classe ou comprimento em centímetros da raiz deverá ser no mínimo da classe 14 (maior ou igual a 14 cm ou menor que 18 cm); a raiz deverá ser isenta de defeitos graves como podridão mole, deformação, podridão seca, ombro verde/roxo (maior que 10% da área), lenhosa, murcha, rachada, danos mecânico (maior que 10% da área ou maior que 3mm de profundidade), injúria por pragas ou doenças; deverá ser lavada e escovada. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos.	16875 KG	R\$ 6,50	R\$ 109.687,50
<b>13 COTA RESERVADA</b>	<b>CENOURA EXTRA OU EXTRA AA, ESPECIFICAÇÕES</b> - é uma raiz tuberosa pertencente a espécie <i>Daucus carota</i> ; grupo nantes (formato cilíndrico, ponta arredondada, coração pouco evidente, pele lisa, coloração laranja escura, pescoço pequeno) ou brasiliana (formato cônico, ponta pouco fechada, coração evidente, pele pouco lisa, coloração, pescoço grande); a classe ou comprimento em centímetros da raiz deverá ser no mínimo da classe 14 (maior ou igual a 14 cm ou menor que 18 cm); a raiz deverá ser isenta de defeitos graves como podridão mole, deformação, podridão seca, ombro verde/roxo (maior que 10% da área), lenhosa, murcha, rachada, danos mecânico (maior que 10% da área ou maior que 3mm de profundidade), injúria por pragas ou doenças; deverá ser lavada e escovada. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de	5625 KG	R\$ 6,50	R\$ 36.562,50



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos.			
<b>14 EXCLUSIVO</b>	<b>LIMÃO TAHITI (LIMA ÁCIDA), EXTRA OU A, ESPECIFICAÇÕES</b> - fruto da espécie Citrus latifolia Tanaka; o fruto ofertado deverá apresentar a coloração C3; a classe é determinada pelo tamanho do fruto que é medido pelo seu diâmetro transversal ao eixo do pedúnculo ao ápice em milímetros, o fruto ofertado deverá pertencer a classe 56 (menor diâmetro 56 mm e o maior diâmetro 60 mm); o tipo ou categoria é definido pela qualidade do fruto este deverá ser isento de defeitos graves como danos profundos, podridão e passado, o tipo deverá ser extra ou A. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos. A apresentação da embalagem deverá ser em caixas com 25 quilos	3.380 KG	R\$ 5,95	R\$ 20.111,00
<b>15 COTA PRINCIPAL</b>	<b>PEPINO EXTRA OU EXTRA AA, ESPECIFICAÇÕES</b> - hortalica fruto, pertencente a família das curcubitáceas da espécie cucumis sativus L.; grupo japonês; sub-grupo verde escuro a verde escuro brilhante; classe é definido de acordo com o comprimento do fruto em centímetros, a hortalica fruto deverá ser no mínimo da classe 10 (maior ou igual a 10 cm e menor que 15 cm) e no máximo da classe 20 (maior ou igual a 20 cm e menor que 25 cm); categoria ou tipo define a qualidade da hortalica fruto esta deverá ser do tipo extra ou extra AA, deverá ser isento de defeitos graves como podridão, danos profundos, desidratação, oco, virose e isento de terra e materiais estranhos. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos.	12150 KG	R\$ 6,00	R\$ 72.900,00
<b>16 COTA RESERVADA</b>	<b>PEPINO EXTRA OU EXTRA AA, ESPECIFICAÇÕES</b> - hortalica fruto, pertencente a família das curcubitáceas da espécie cucumis sativus L.; grupo japonês; sub-grupo verde escuro a verde escuro brilhante; classe é definido de acordo com o comprimento do fruto em centímetros, a hortalica fruto deverá ser no mínimo da classe 10 (maior ou igual a 10 cm e menor que 15 cm) e no máximo da classe 20 (maior ou igual a 20 cm e menor que 25 cm); categoria ou tipo define a qualidade da hortalica fruto esta deverá ser do tipo extra ou extra AA, deverá ser isento de defeitos graves como podridão, danos profundos, desidratação, oco, virose e isento de terra e materiais estranhos. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - Hortibrasil ou extra AA de acordo com o padrão e normas de comercialização do CEAGESP e seus entrepostos.	4050 KG	R\$ 6,00	R\$ 24.300,00
<b>17 EXCLUSIVO</b>	<b>SALSA EM MAÇO, ESPECIFICAÇÕES</b> - de no mínimo 2,5 quilos, deverá ser isenta de defeitos graves murchas e amareladas, danos por pragas, ferrugem, livres de terra, restos vegetais e ou materiais estranhos.	700 MÇ	R\$ 39,00	R\$ 27.300,00
<b>18 EXCLUSIVO</b>	<b>ABOBRINHA MENINA OU PAULISTA BRASILEIRA EXTRA OU EXTRA AA</b> , fruto imaturo pertencente a espécie (curcubita moschata), o produto deverá ser isen-	13.200 KG	R\$ 5,80	R\$ 76.560,00



# Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	to de defeitos graves como podridão, danos profundos, ausência de pedúnculos, deformação excessiva, murcho, dano superficial grave (maior que 2 mm de profundidade), virose e dano por frio, não se apresentar maduro; subgrupo é definido pela coloração da casca, verde com estrias claras, formato cilíndrico com pescoço, variedade piramita. comprimento deverá ser maior que 17 cm e menor que 22 cm .			
<b>19 EXCLUSIVO</b>	<b>MANDIOCA CRUA DESCASCADA</b> , resfriada, sem adição de conservantes, o produto deverá ser embalado a vácuo ou sacos termoencolhíveis, com capacidade de 1 kg, o processamento deverá atender os procedimentos exigidos pela VISA ESTADUAL e ANVISA. O rótulo deverá conter informação de validade e procedência do produto.	8.800 KG	R\$ 8,90	R\$ 78.320,00
<b>20 COTA PRINCIPAL</b>	<b>BANANA MAÇÃ EXTRA OU EXTRA AA</b> , ESPECIFICAÇÃO: apresentando tamanho, cor e conformação uniforme; em condições adequadas para consumo; climatizada; bem desenvolvida com polpa intacta e firme; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; embalagem com 14 dúzias; suas condições deverão estar de acordo com a NTA 17 (Decreto 12.486 de 20/10/78); bem como padrões de embalagem da CEA-GESP e conforme Portaria M.A. 127 de 04/10/91.	4050 CX	R\$ 192,00	R\$ 777.600,00
<b>21 COTA RESERVADA</b>	<b>BANANA MAÇÃ EXTRA OU EXTRA AA</b> , ESPECIFICAÇÃO: apresentando tamanho, cor e conformação uniforme; em condições adequadas para consumo; climatizada; bem desenvolvida com polpa intacta e firme; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; embalagem com 14 dúzias; suas condições deverão estar de acordo com a NTA 17 (Decreto 12.486 de 20/10/78); bem como padrões de embalagem da CEA-GESP e conforme Portaria M.A. 127 de 04/10/91.	1350 CX	R\$ 192,00	R\$ 259.200,00
<b>22 EXCLUSIVO</b>	<b>HORTELÃ EM MAÇOS</b> de no mínimo 150g, deverá ser isenta de defeitos graves murchas e amareladas, danos por pragas, ferrugem, livres de terra, restos vegetais e ou materiais estranhos.	1.800 MÇ	R\$ 11,95	R\$ 21.510,00
<b>23 EXCLUSIVO</b>	<b>MANDIOQUINHA SALSA, CATEGORIA EXTRA OU EXTRA AA</b> ; raiz tuberoza pertencente a espécie "aracacia xanthorrhiza, bancroft", o produto (raiz) deverá ser isento de defeitos graves, como podridão, danos profundos, lenhosa, rachada, e murcha; ausência de deformação excessiva e imatura; e ser ausente de defeitos variáveis como escuracimento e danos mecânicos. O produto deverá ser do grupo amarela comum e amarela senador amarela; a classe é determinada pelo seu comprimento em milímetros que é definida pela medida tomada no eixo que vai do colo ao ápice da raiz, sendo assim, da classe 9 (maior ou igual a 90 e menor que 120); a subclasse é definida pelo diâmetro em milímetros que compreende a maior medida tomada no eixo transversal, sendo pertencente a subclasse 4 (maior ou igual a 40 e menor que 50). O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - hortibrasil ou extra aa de acordo com o padrão e normas de comercialização do ceagesp e seus entrepostos.	1.920 KG	R\$ 13,00	R\$ 24.960,00



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

<b>24 EXCLUSIVO</b>	<b>MORANGO</b> , ESPECIFICAÇÕES: pseudofruto, originário do desenvolvimento do receptáculo da inflorescência, do híbrido <i>Fragaria x ananassa</i> Duch. Variedades: Grupos suculentos (IAC Campinas, Toyonoka, Toyoshime), Grupos não suculentos (Oso Grande, Dover, Camarosa, Sweet Charlie). Extra, os frutos deverão ser frescos e são, limpos e apresentar cor, odor e sabor característicos, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização, madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições adequadas para o consumo, calibre maior que 3 cm, defeitos leves não poderão ultrapassar 10% do total entregue. Será utilizado no período da safra que corresponde aos meses de Julho a Agosto para esta espécie.	1.500 KG	R\$ 40,00	R\$ 60.000,00
<b>25 COTA PRINCIPAL</b>	<b>CAQUI</b> , ESPECIFICAÇÕES: fruto pertencente à espécie <i>diospyros kaki</i> . Extra, grupo doce, sub grupo alaranjado, variedades: fuyu, giombo e rama forte, calibre maior que 6 cm e menor que 8 cm, peso mínimo de cada fruta: 100g. Deverão ser: frescos e são, inteiros, limpos e apresentar cor, odor e sabor característicos, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização, madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições adequadas para o consumo, isenta de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície, isenta de umidade externa anormal e de resíduos de defensivos agrícola e/ou outras substâncias tóxicas, pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue, embalagem padrão de mercado, nova e rotulada. Será utilizado no período da safra que corresponde aos meses de março a junho para esta espécie.	2700 KG	R\$ 29,00	R\$ 78.300,00
<b>26 COTA RESERVADA</b>	<b>CAQUI</b> , ESPECIFICAÇÕES: fruto pertencente à espécie <i>diospyros kaki</i> . Extra, grupo doce, sub grupo alaranjado, variedades: fuyu, giombo e rama forte, calibre maior que 6 cm e menor que 8 cm, peso mínimo de cada fruta: 100g. Deverão ser: frescos e são, inteiros, limpos e apresentar cor, odor e sabor característicos, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização, madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições adequadas para o consumo, isenta de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície, isenta de umidade externa anormal e de resíduos de defensivos agrícola e/ou outras substâncias tóxicas, pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue, embalagem padrão de mercado, nova e rotulada. Será utilizado no período da safra que corresponde aos meses de março a junho para esta espécie.	900 KG	R\$ 29,00	R\$ 26.100,00
<b>27 COTA PRINCIPAL</b>	<b>MELANCIA</b> , ESPECIFICAÇÕES: madura, peso aproximado de 8 quilos, no grau máximo de evolução no tamanho, a fruta deverá ser fresca e são, inteira, limpa e apresentar cor, odor e sabor característico, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização, madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições adequadas para o consumo, isenta de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície, isenta de umidade externa anormal e de resíduos de defensivos agrícola	7594 UN	R\$ 31,80	R\$ 241.489,20



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	e/ou outras substâncias tóxicas, pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue.			
<b>28 COTA RESERVADA</b>	<b>MELANCIA</b> , ESPECIFICAÇÕES: madura, peso aproximado de 8 quilos, no grau máximo de evolução no tamanho, a fruta deverá ser fresca e sã, inteira, limpa e apresentar cor, odor e sabor característico, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização, madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições, adequadas para o consumo, isenta de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície, isenta de umidade externa anormal e de resíduos de defensivos agrícola e/ou outras substâncias tóxicas, pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue.	2531 UN	R\$ 31,80	R\$ 80.485,80
<b>29 EXCLUSIVO</b>	<b>ESPINAFRE TIPO EXTRA AA</b> . Essas hortaliças deverão estar frescas e sãs, não poderão estar golpeadas e danificadas, de forma a prejudicar sua aparência e utilização, as folhas/inflorescências deverão se apresentar intactas e firmes, deverão estar isentas de: substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa, parasitos, larvas e outros animais, nos produtos e embalagens, umidade externa anormal, odor e sabor estranhos, não apresentar sinais de amarelamento, serão tolerados defeitos leves, desde que não ultrapassem 10% do total entregue. Peso aproximado de 400g a 500g	4400 MÇ	R\$ 12,00	R\$ 52.800,00
<b>30 COTA PRINCIPAL</b>	<b>MELÃO</b> fruto pertencente à espécie Cucumis melo L., do grupo amarelo. A textura da casca deverá ser de pouco rugosa a rugosa, amarela variando entre o amarelo esverdeado e o amarelo intenso. A cor da polpa de branca esverdeada a creme e o formato do fruto entre oval e elíptica. Com peso mínimo de 1,2 kg a fruta deverá ser fresca, sã, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização, madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições, adequadas para o consumo, isenta de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície, isenta de umidade externa anormal e de resíduos de defensivos agrícola e/ou outras substâncias tóxicas, pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue. Embalagem de caixa de papelão rotulado com 8 a 11 melões por caixa, sendo o peso aproximado de 13 kg	13163 UN	R\$ 7,65	R\$ 100.696,95
<b>31 COTA RESERVADA</b>	<b>MELÃO</b> fruto pertencente à espécie Cucumis melo L., do grupo amarelo. A textura da casca deverá ser de pouco rugosa a rugosa, amarela variando entre o amarelo esverdeado e o amarelo intenso. A cor da polpa de branca esverdeada a creme e o formato do fruto entre oval e elíptica. Com peso mínimo de 1,2 kg a fruta deverá ser fresca, sã, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização, madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições, adequadas para o consumo, isenta de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície, isenta de umidade externa anormal e de resíduos	4387 UN	R\$ 7,65	R\$ 33.560,55



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	de defensivos agrícola e/ou outras substâncias tóxicas, pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue. Embalagem de caixa de papelão rotulado com 8 a 11 melões por caixa, sendo o peso aproximado de 13 kg			
<b>32 EXCLUSIVO</b>	<b>GOIABA</b> fruto pertencente à espécie <i>Psidium guajava</i> L., a coloração da casca deverá ser amarela, amarelo-esverdeada ou verde-clara. O diâmetro equatorial deverá ser entre 6 cm a 8 cm e o peso mínimo de 120g cada. Algumas goiabas (no máximo 10%) poderão ser um pouco maiores ou menores, mas a maior parte da quantidade entregue deverá ter o calibre acima citado. A fruta deverá estar fresca, sã, inteira, limpa apresentando cor, odor, sabor característico e livre de podridão, imatura, dano profundo, alterações fisiológicas e isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização. Madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições, adequadas para o consumo, isenta de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície, isenta de umidade externa anormal e de resíduos de defensivos agrícola e/ou outras substâncias tóxicas. Pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue. Embalagem comum de mercado: Caixeta de papelão com tampa, nova e rotulada com peso aproximado de 2kg.	8700 KG	R\$ 7,80	R\$ 67.860,00
<b>33 EXCLUSIVO</b>	<b>CARÁ</b> de primeira, especificações: tamanho e coloração uniformes, livre de enfermidades e materiais terrosos. Sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Entregue em caixa monobloco plástico com aproximadamente 22 kg. Produto sujeito à verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.	1200 KG	R\$ 14,10	R\$ 16.920,00
<b>34 EXCLUSIVO</b>	<b>INHAME</b> , tamanho e coloração uniformes, livre de enfermidades e materiais terrosos. Sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Entregue em caixa monobloco plástico com aproximadamente 20 kg. Produto sujeito à verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA	1200 KG	R\$ 16,50	R\$ 19.800,00
<b>35 EXCLUSIVO</b>	<b>REPOLHO EXTRA</b> , especificações: o grupo da verdura é caracterizado pela coloração das folhas, formato da cabeça e pelo tipo das folhas, a verdura a ser ofertada deverá ser do grupo coloração verde, o formato da cabeça deverá ser achatado e folhas lisas; a classe é definida pelo peso da cabeça sem as folhas externas e deverá atender no mínimo a classe 4 (maior ou igual a 1.000g e o menor que 1.500g). A verdura deverá ser isenta de defeitos graves como podridão, rachaduras e danos profundos (causados pelo ataque de pragas ou outros agentes). A embalagem deverá ser em engradados com no máximo 18 unidades. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - hortibrasil ou extra aa de acordo com o padrão e normas de comercialização do ceagesp e seus entrepostos.	16200 KG	R\$ 4,95	R\$ 80.190,00
<b>36 COTA PRINCIPAL</b>	<b>UVA TIPO TOMPSON DE PRIMEIRA</b> , fruta fresca, sã, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica	4500 KG	R\$ 32,60	R\$ 146.700,00



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	ca que afetem a sua aparência ou utilização; de coloração pertinente à variedade. Cachos bem formados, cheios e bagas bem aderidas. Ausência de defeitos graves que comprometam a aparência, conservação e qualidade, levando à restrição ou inviabilizando a utilização da uva, dentre os quais: bagas imaturas, podridão, dano profundo, degrana e falta de limpeza. Acondicionadas em caixa de monobloco, pesando aproximadamente 15 kg.			
<b>37 COTA RESERVADA</b>	<b>UVA TIPO TOMPSON DE PRIMEIRA</b> , fruta fresca, sã, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização; de coloração pertinente à variedade. Cachos bem formados, cheios e bagas bem aderidas. Ausência de defeitos graves que comprometam a aparência, conservação e qualidade, levando à restrição ou inviabilizando a utilização da uva, dentre os quais: bagas imaturas, podridão, dano profundo, degrana e falta de limpeza. Acondicionadas em caixa de monobloco, pesando aproximadamente 15 kg.	1500 KG	R\$ 32,60	R\$ 48.900,00
<b>38 COTA PRINCIPAL</b>	<b>ALFACE CRESPA EXTRA</b> , hortaliça folhosa pertencente a espécie lactuca sativa l.; grupo americana; subgrupo verde; classe é relacionada ao peso da planta que deverá ser no mínimo da classe 40 (o limite inferior de peso deverá ser maior ou igual a 400 g e o limite de peso superior deverá ser menor que 450 g); deverá apresentar grau de hidratação igual a 4 (excelente folhas sem sinal de murcha) e o grau de limpeza deverá ser igual a 4 (excelente folhas limpas, livres de terra, restos vegetais ou materiais estranhos); tipo ou categoria para este grupo é extra sendo o número de folhas externas a serem cortadas é de 6 (seis) unidades e o número máximo de folhas contadas com defeito é de 3 (três) unidades; a hortaliça deverá ser isenta de defeitos graves como podridão, lesões, queimada, sem coração e espigada, as folhas deverão apresentar-se lisas, consistentes, textura crocante, verde esbranquiçados e curvas formando cabeças de alta compacidade. A embalagem deverá ser em engradados com no máximo 18 unidades. o tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - hortibrasil ou extra aa de acordo com o padrão e normas de comercialização do ceagesp e seus entrepostos.	8775 KG	R\$ 12,00	R\$ 105.300,00
<b>39 COTA RESERVADA</b>	<b>ALFACE CRESPA EXTRA</b> , hortaliça folhosa pertencente a espécie lactuca sativa l.; grupo americana; subgrupo verde; classe é relacionada ao peso da planta que deverá ser no mínimo da classe 40 (o limite inferior de peso deverá ser maior ou igual a 400 g e o limite de peso superior deverá ser menor que 450 g); deverá apresentar grau de hidratação igual a 4 (excelente folhas sem sinal de murcha) e o grau de limpeza deverá ser igual a 4 (excelente folhas limpas, livres de terra, restos vegetais ou materiais estranhos); tipo ou categoria para este grupo é extra sendo o número de folhas externas a serem cortadas é de 6 (seis) unidades e o número máximo de folhas contadas com defeito é de 3 (três) unidades; a hortaliça deverá ser isenta de defeitos graves como podridão, lesões, queimada, sem coração e espigada, as folhas deverão apresentar-se lisas, consistentes, textura crocante, verde esbranquiçados e curvas formando cabeças de alta compacidade. A embalagem deverá ser em engradados com no máximo	2925 KG	R\$ 12,00	R\$ 35.100,00



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	18 unidades. o tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - hortibrasil ou extra aa de acordo com o padrão e normas de comercialização do ceagesp e seus entrepostos.			
<b>40 EXCLUSIVO</b>	<b>BERINJELA CATEGORIA EXTRA</b> , pertence à espécie <i>solanum melongena</i> , de coloração roxa, com formato oblongo, de polpa macia e flexível, tem uma película lisa e lustrosa que a envolve, com pedúnculo túrgido e verde, comprimento maior que 20 cm e menor que 23 cm, e diâmetro maior que 6 cm e menor que 7 cm. Isento de defeitos graves, como podridão, passado, dano superficial não cicatrizado, deformado, amassado, dano profundo, murcho. Presença tolerável de até 10% de defeitos leves, como manchas e dano superficial cicatrizado (área menor que 10% do fruto). Isento de toda e qualquer lesão causada por fatores de natureza fisiológica, fitossanitária, mecânica ou por agentes diversos que venha a comprometer a qualidade e a apresentação do produto. Fruto praticamente livre de poeira ou outra matéria estranha. Permite-se a mistura de berinjelas pertencentes à classes diferentes, desde que a somatória das unidades não supere a 10% (dez por cento) e pertençam à classes imediatamente superior e/ou inferior. As berinjelas deverão apresentar as características da cultivar bem definidas, serem sãs, limpas, inteiras e livres de umidade externa anormal. As berinjelas deverão ser acondicionadas em embalagens novas, limpas, secas e que não transmitam odor ou sabor estranhos ao produto, devendo conter até 13 (treze) quilogramas de berinjelas, a fim de evitar efeitos prejudiciais a qualidade e conservação das mesmas. As embalagens também deverão possibilitar a paletização, além de assegurar uma adequada conservação ao produto	800 KG	R\$ 6,00	R\$ 4.800,00
<b>41 COTA PRINCIPAL</b>	<b>MANGA HADEN CATEGORIA EXTRA</b> , espécie <i>mangifera indica</i> , sem defeitos graves como danos profundos e por temperatura, podridão e distúrbio fisiológico, tolerando até 10% de defeitos leves como deformação. A cor da polpa deve ser amarela ou amarela alaranjada. Coloração da casca deve ser vermelha arroxeada. As embalagens podem ser descartáveis ou retornáveis. Pertencente a classe 350 (peso entre 351g a 550g), embaladas em caixas pesando 12kg.	8775 KG	R\$ 8,85	R\$ 77.658,75
<b>42 COTA RESERVADA</b>	<b>MANGA HADEN CATEGORIA EXTRA</b> , espécie <i>mangifera indica</i> , sem defeitos graves como danos profundos e por temperatura, podridão e distúrbio fisiológico, tolerando até 10% de defeitos leves como deformação. A cor da polpa deve ser amarela ou amarela alaranjada. Coloração da casca deve ser vermelha arroxeada. As embalagens podem ser descartáveis ou retornáveis. Pertencente a classe 350 (peso entre 351g a 550g), embaladas em caixas pesando 12kg.	2925 KG	R\$ 8,85	R\$ 25.886,25
<b>43 EXCLUSIVO</b>	<b>BETERRABA LAVADA, EXTRA TIPO AA</b> . Subgrupo de polpa vermelho e calibre (maior diâmetro transversal) correspondente a classe 90, cujo diâmetro deverá ser maior ou igual a 90mm e menor que 120mm. Deverá ser isenta de defeitos graves como podridão umida, podridão seca, lenhosa, livres de terra e escovada; defeitos leves como descoloração, dano superficial, excesso de bico, excesso de talo, cortiça, deformado, falta de limpeza serão tolerados desde que correspondam a menos de 10% do to-	6600 KG	R\$ 6,00	R\$ 39.600,00



# Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	tal entregue. Acondicionadas em caixa plástica de peso aproximado de 20kg.			
<b>44 EXCLUSIVO</b>	<b>BRÓCOLIS EXTRA, ESPÉCIE B.</b> Oleracea. deverá ser isenta de defeitos graves murchas e amareladas, danos por pragas, ferrugem, livres de terra, restos vegetais e ou materiais estranhos. Peso aproximado entre 600g a 800g.	5040 MÇ	R\$ 12,00	R\$ 60.480,00
<b>45 COTA PRINCIPAL</b>	<b>VAGEM MACARRÃO CURTA EXTRA AA,</b> deverá ser isenta de defeitos graves murchas e amareladas, danos por pragas, ferrugem, livres de terra, restos vegetais e ou materiais estranhos. coloração verde-claro, grau de tenruza correspondente a categoria extra. Isentos de defeitos graves como injúria por frio, murcho, passado ou grando, podridão, defeito de formato (ângulo maior de 30°), defeito de casca (maior que 5% da superfície). Acondicionadas em caixa plástica de peso aproximado de 20 kg.	6210 KG	R\$ 18,95	R\$ 117.679,50
<b>46 COTA RESERVADA</b>	<b>VAGEM MACARRÃO CURTA EXTRA AA,</b> deverá ser isenta de defeitos graves murchas e amareladas, danos por pragas, ferrugem, livres de terra, restos vegetais e ou materiais estranhos. coloração verde-claro, grau de tenruza correspondente a categoria extra. Isentos de defeitos graves como injúria por frio, murcho, passado ou grando, podridão, defeito de formato (ângulo maior de 30°), defeito de casca (maior que 5% da superfície). Acondicionadas em caixa plástica de peso aproximado de 20 kg.	2070 KG	R\$ 18,95	R\$ 39.226,50
<b>47 EXCLUSIVO</b>	<b>COUVE MANTEIGA FRESCA,</b> maço pesando no mínimo 0,5kg. Tamanho e coloração uniformes devendo ser bem desenvolvida, firme e intacta. Isenta de enfermidades, material terroso, umidade externa anormal, sujidades, parasitas e larvas. Sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Transportada em caixas de monobloco plástico. Produto sujeito à verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.	7260 MÇ	R\$ 9,40	R\$ 68.244,00
<b>48 COTA PRINCIPAL</b>	<b>ABACAXI INFRUTESCÊNCIA</b> da espécie ananas comosus (L.) merril. Extra, variedade: pérola, peso entre 1,2 e 1,5 kg, frescos e são, inteiros, limpos e apresentar cor, odor e sabor característicos, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização, madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições adequadas para o consumo, isenta de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície, isenta de umidade externa anormal e de resíduos de defensivos agrícola e/ou outras substâncias tóxicas, pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue.	8100 UN	R\$ 10,60	R\$ 85.860,00
<b>49 COTA RESERVADA</b>	<b>ABACAXI INFRUTESCÊNCIA</b> da espécie ananas comosus (L.) merril. Extra, variedade: pérola, peso entre 1,2 e 1,5 kg, frescos e são, inteiros, limpos e apresentar cor, odor e sabor característicos, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização, madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições adequadas para o consumo, isenta de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície, isenta de umidade externa anormal e de resíduos de defensivos agrícola e/ou	2700 UN	R\$ 10,60	R\$ 28.620,00



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	outras substâncias tóxicas, pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue.			
<b>50 COTA PRINCIPAL</b>	<b>ALMEIRÃO EM MAÇO, TIPO AA</b> , variedade: pão de açúcar. a classe é relacionada ao peso da planta que deverá ser maior que 300 g e menor que 400 g. Essas hortaliças deverão estar frescas e sãs, não poderão estar golpeadas e danificadas, que prejudiquem sua aparência e utilização, as folhas/inflorescências deverão se apresentar intactas e firmes, deverão estar isentas de: substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa, parasitos, larvas e outros animais nos produtos e embalagens, umidade externa anormal, odor e sabor estranhos, não apresentar sinais de amarelamento, serão tolerados defeitos leves, desde que não ultrapassem 10% do total entregue.	7088 MÇ	R\$ 10,00	R\$ 70.880,00
<b>51 COTA RESERVADA</b>	<b>ALMEIRÃO EM MAÇO, TIPO AA</b> , variedade: pão de açúcar. a classe é relacionada ao peso da planta que deverá ser maior que 300 g e menor que 400 g. Essas hortaliças deverão estar frescas e sãs, não poderão estar golpeadas e danificadas, que prejudiquem sua aparência e utilização, as folhas/inflorescências deverão se apresentar intactas e firmes, deverão estar isentas de: substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa, parasitos, larvas e outros animais nos produtos e embalagens, umidade externa anormal, odor e sabor estranhos, não apresentar sinais de amarelamento, serão tolerados defeitos leves, desde que não ultrapassem 10% do total entregue.	2362 MÇ	R\$ 10,00	R\$ 23.620,00
<b>52 COTA PRINCIPAL</b>	<b>TOMATE SALADA, GRAÚDO</b> , com polpa firme e intacta. Isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica, rachaduras e cortes, defeitos graves como podridão, passado, dano profundo, virose, podridão apical. Calibre superior a 5 cm. Entregue em caixas de monobloco plástico com aproximadamente 20 kg. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - hortibrasil ou extra aa de acordo com o padrão e normas de comercialização do ceagesp e seus entrepostos.	20250 KG	R\$ 8,45	R\$ 171.112,50
<b>53 COTA RESERVADA</b>	<b>TOMATE SALADA, GRAÚDO</b> , com polpa firme e intacta. Isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica, rachaduras e cortes, defeitos graves como podridão, passado, dano profundo, virose, podridão apical. Calibre superior a 5 cm. Entregue em caixas de monobloco plástico com aproximadamente 20 kg. O tipo ou categoria do produto deverá ser extra em acordo com os padrões do programa brasileiro para modernização da horticultura - hortibrasil ou extra aa de acordo com o padrão e normas de comercialização do ceagesp e seus entrepostos.	6750 KG	R\$ 8,45	R\$ 57.037,50
<b>54 COTA PRINCIPAL</b>	<b>TOMATE COMUM (MOLHO)</b> , extra, ótima qualidade, graúdo, com polpa firme e intacta, isento de enfermidades, material terroso e umidade. livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas. sem lesões de origem física ou mecânica, rachaduras e cortes. O produto	20250 KG	R\$ 5,50	R\$ 111.375,00



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	deverá ser entregue em caixa de monobloco plástica com aproximadamente 22 kg.			
<b>55 COTA RESERVADA</b>	<b>TOMATE COMUM (MOLHO)</b> , extra, ótima qualidade, graúdo, com polpa firme e intacta, isento de enfermidades, material terroso e umidade. livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas. sem lesões de origem física ou mecânica, rachaduras e cortes. O produto deverá ser entregue em caixa de monobloco plástica com aproximadamente 22 kg.	6750 KG	R\$ 5,50	R\$ 37.125,00
<b>56 COTA PRINCIPAL</b>	<b>ABÓBORA CABOTCHAN CRUA DESCASCADA</b> , cortada em cubos 4x4x4 cm, resfriada, sem adição de conservantes, o produto deverá ser embalado a vácuo ou sacos termoencolhíveis, com capacidade de 1 kg, o processamento deverá atender os procedimentos exigidos pela VISA ESTADUAL e ANVISA. O rótulo deverá conter informação de validade e procedência do produto.	3938 KG	R\$ 17,00	R\$ 66.946,00
<b>57 COTA RESERVADA</b>	<b>ABÓBORA CABOTCHAN CRUA DESCASCADA</b> , cortada em cubos 4x4x4 cm, resfriada, sem adição de conservantes, o produto deverá ser embalado a vácuo ou sacos termoencolhíveis, com capacidade de 1 kg, o processamento deverá atender os procedimentos exigidos pela VISA ESTADUAL e ANVISA. O rótulo deverá conter informação de validade e procedência do produto.	1312 KG	R\$ 17,00	R\$ 22.304,00
<b>58 COTA PRINCIPAL</b>	<b>ALHO DESCASCADO</b> : produto refrigerado, deverá atender a resolução ANVISA nº 23/2000 e portaria 242/1992 do ministério da agricultura. Ser de classificação extra: ótima qualidade, sem defeito, fisiologicamente desenvolvido, firme e intacto; sem broto, defeitos e lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, perfurações e cortes); tamanho e coloração uniformes; devendo ser graúdo; sem material terroso ou sujidade, livre de substâncias tóxicas ou nocivas. Características: cor branca, com aspecto, cor, cheiro e sabor próprios; sem pontos de bolores, parasitas ou larvas. Deverá atender os padrões microbiológicos da RDC nº 12, de 02/01/01 da ANVISA, instrução normativa conjunta SARC/ANVISA/INMETRO nº 9, de 12/11/02, e do ceagesp, decreto nº 6268 de 22/11/07-ma e lei nº 9972 de 25/05/00 – ANVISA. Embalagem primária: sacos de polietileno, atóxico, resistente, hermeticamente selado, pesando 01 kg	5063 KG	R\$ 32,50	R\$ 164.547,50
<b>59 COTA RESERVADA</b>	<b>ALHO DESCASCADO</b> : produto refrigerado, deverá atender a resolução ANVISA nº 23/2000 e portaria 242/1992 do ministério da agricultura. Ser de classificação extra: ótima qualidade, sem defeito, fisiologicamente desenvolvido, firme e intacto; sem broto, defeitos e lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, perfurações e cortes); tamanho e coloração uniformes; devendo ser graúdo; sem material terroso ou sujidade, livre de substâncias tóxicas ou nocivas. Características: cor branca, com aspecto, cor, cheiro e sabor próprios; sem pontos de bolores, parasitas ou larvas. Deverá atender os padrões microbiológicos da RDC nº 12, de 02/01/01 da ANVISA, instrução normativa conjunta SARC/ANVISA/INMETRO nº 9, de 12/11/02, e do ceagesp, decreto nº 6268 de 22/11/07-ma e lei nº 9972 de 25/05/00 – ANVISA. Embalagem primária: sacos de polietileno, atóxico, resistente, hermeticamente selado, pesando 01 kg	1687 KG	R\$ 32,50	R\$ 54.827,50



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

<b>60</b> <b>COTA</b> <b>PRINCIPAL</b>	<b>MAMÃO FORMOSA:</b> fruto fresco, tendo atingido o grau máximo do tamanho, com aroma, cor e sabor característico da espécie/variedade. Deverá apresentar grau de maturação tal que permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo imediato e imediato. Não serão aceitos defeitos graves de natureza fitossanitária, fisiológicas e mecânicas (físicas), que afetem sua qualidade e aspecto, com a casca e polpa intactas e firmes. Quilo	14250 KG	R\$ 6,85	R\$ 97.612,50
<b>61</b> <b>COTA</b> <b>RESERVADA</b>	<b>MAMÃO FORMOSA:</b> fruto fresco, tendo atingido o grau máximo do tamanho, com aroma, cor e sabor característico da espécie/variedade. Deverá apresentar grau de maturação tal que permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo imediato e imediato. Não serão aceitos defeitos graves de natureza fitossanitária, fisiológicas e mecânicas (físicas), que afetem sua qualidade e aspecto, com a casca e polpa intactas e firmes. Quilo	4750 MÇ	R\$ 6,85	R\$ 32.537,50
<b>62</b> <b>EXCLUSIVO</b>	<b>ABACATE</b> , especificações: <b>TIPO AA</b> , peso mínimo por unidade: 500g, fruta fresca, sã, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização, madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições, adequadas para o consumo, isenta de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície, isenta de umidade externa anormal e de resíduos de defensivos agrícola e/ou outras substâncias tóxicas, embalagem: caixa plástica, peso aproximado da caixa 20 kg, 40 a 50 frutos/caixa	3600 KG	R\$ 14,20	R\$ 51.120,00
<b>63</b> <b>COTA</b> <b>PRINCIPAL</b>	<b>PERA</b> , especificações: <b>EXTRA</b> , variedades nacional ou estrangeira, peso mínimo 130g, fruta fresca, sã, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização, madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições, adequadas para o consumo, isenta de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície, isenta de umidade externa anormal e de resíduos de defensivos agrícola e/ou outras substâncias tóxicas, pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue, embalagem: caixa de papelão, nova e rotulada, peso aproximado da caixa: 20 kg, 120 a 150 peras por caixa	3975 CX	R\$ 265,00	R\$ 1.053.375,00
<b>64</b> <b>COTA</b> <b>RESERVADA</b>	<b>PERA</b> , especificações: <b>EXTRA</b> , variedades nacional ou estrangeira, peso mínimo 130g, fruta fresca, sã, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem a sua aparência ou utilização, madura o suficiente para suportar a manipulação, armazenamento em condições, adequadas para o consumo, isenta de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície, isenta de umidade externa anormal e de resíduos de defensivos agrícola e/ou outras substâncias tóxicas, pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue, embalagem: caixa de papelão, nova e rotulada, peso aproximado da caixa: 20 kg, 120 a 150 peras por caixa	1325 CX	R\$ 265,00	R\$ 351.125,00
<b>65</b> <b>EXCLUSIVO</b>	<b>BATATA DOCE</b> , especificações: variedade amarela ou rosada, no ponto de maturação adequado para o consumo, sem substâncias terrosas, sem sujidades ou corpos extra-	6000 KG	R\$ 3,80	R\$ 22.800,00



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

	nhos aderidos à superfície externa, sem parasitos, larvas e outros animais, nos produtos e embalagens, umidade externa anormal, odor e sabor estranhos, isentas de enfermidades, não deverão estar danificadas por lesões que afetem sua aparência, embaladas em caixa plástica, peso aproximado da caixa: 20 kg, serão tolerados defeitos leves, desde que não ultrapassem 10% do total entregue.			
<b>66 EXCLUSIVO</b>	<b>ABÓBORA CABOTCHAN</b> , especificações: deverá estar fresco e são, no ponto de maturação adequado para o consumo, sem substâncias terrosas, sem sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa, sem parasitos, larvas e outros animais, nos produtos e embalagens, sem umidade externa anormal, odor e sabor estranhos, isentas de enfermidades, não deverão estar danificadas por lesões que afetem sua aparência, embaladas em caixa plástica, peso aproximado da caixa: 22 kg, serão tolerados defeitos leves, desde que não ultrapassem 10% do total entregue.	5600 KG	R\$ 4,98	R\$ 27.888,00
<b>67 COTA PRINCIPAL</b>	<b>ACELGA FRESCA</b> , especificações: 1. Extra ou Extra AA, o peso da cabeça deverá ter peso entre 1,2 quilo a 1,5 quilo, tamanho e conformação uniformes, devendo ser bem desenvolvida, firme e compacta, isenta de enfermidades, isenta de anormalidades, livres de terra, restos vegetais ou materiais estranhos, sem danos físicos e mecânicos, acondicionada em caixas plásticas com peso médio de 12 quilos.	14700 KG	R\$ 6,80	R\$ 99.960,00
<b>68 COTA RESERVADA</b>	<b>ACELGA FRESCA</b> , especificações: 1. Extra ou Extra AA, o peso da cabeça deverá ter peso entre 1,2 quilo a 1,5 quilo, tamanho e conformação uniformes, devendo ser bem desenvolvida, firme e compacta, isenta de enfermidades, isenta de anormalidades, livres de terra, restos vegetais ou materiais estranhos, sem danos físicos e mecânicos, acondicionada em caixas plásticas com peso médio de 12 quilos.	4900 KG	R\$ 6,80	R\$ 33.320,00
<b>69 COTA PRINCIPAL</b>	<b>LARANJA LIMA</b> , fresca e são, limpa e apresentando cor, odor e sabor característico, classe 106 (diâmetro entre 106 e 116), pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue, embalagem: caixa plástica pesando entre 22 a 25 kg	13500 KG	R\$ 6,50	R\$ 87.750,00
<b>70 COTA RESERVADA</b>	<b>LARANJA LIMA</b> , fresca e são, limpa e apresentando cor, odor e sabor característico, classe 106 (diâmetro entre 106 e 116), pequenos e ligeiros defeitos que não comprometam a utilização das frutas poderão ser tolerados, desde que não ultrapassem 10% do total entregue, embalagem: caixa plástica pesando entre 22 a 25 kg	4500 KG	R\$ 6,50	R\$ 29.250,00
<b>71 COTA PRINCIPAL</b>	<b>TANGERINA CRAVO EXTRA OU A</b> , especificações: fruto de diâmetro de 117 mm a 122 mm. Embalagem: caixa plástica com no mínimo 9 dúzias. Os frutos deverão ser isentos de defeitos graves como podridão, dano profundo, passado (fruto que apresenta alteração do sabor) e deformações	2925 CX	R\$ 128,90	R\$ 377.032,50
<b>72 COTA RESERVADA</b>	<b>TANGERINA CRAVO EXTRA OU A</b> , especificações: fruto de diâmetro de 117 mm a 122 mm. Embalagem: caixa plástica com no mínimo 9 dúzias. Os frutos deverão ser isentos de defeitos graves como podridão, dano profundo, passado (fruto que apresenta alteração do sabor) e deformações	975 CX	R\$ 128,90	R\$ 125.677,50



## Prefeitura Municipal de Birigui

CNPJ 46.151.718/0001-80

<b>73 COTA PRINCIPAL</b>	<b>TANGERINA MURICOTE EXTRA OU A</b> , especificações: o fruto ofertado deverá ter: menor diâmetro 117 mm e maior diâmetro 122 mm. A embalagem deverá ser em caixas plásticas. Os frutos deverão ser isentos de defeitos graves como podridão, dano profundo, passado (fruto que apresenta alteração do sabor) e deformações	5175 CX	R\$ 126,90	R\$ 656.707,50
<b>74 COTA RESERVADA</b>	<b>TANGERINA MURICOTE EXTRA OU A</b> , especificações: o fruto ofertado deverá ter: menor diâmetro 117 mm e maior diâmetro 122 mm. A embalagem deverá ser em caixas plásticas. Os frutos deverão ser isentos de defeitos graves como podridão, dano profundo, passado (fruto que apresenta alteração do sabor) e deformações	1725 CX	R\$ 126,90	R\$ 218.902,50
<b>75 COTA PRINCIPAL</b>	<b>TANGERINA PONKAN EXTRA OU A</b> , especificações: o fruto ofertado deverá ter menor diâmetro 117 mm e maior diâmetro 122 mm. A embalagem deverá ser em caixas plásticas, com no mínimo 9 dúzias. Os frutos deverão ser isentos de defeitos graves como podridão, dano profundo, passado (fruto que apresenta alteração do sabor) e deformações	5175 CX	R\$ 126,80	R\$ 656.190,00
<b>76 COTA RESERVADA</b>	<b>TANGERINA PONKAN EXTRA OU A</b> , especificações: o fruto ofertado deverá ter menor diâmetro 117 mm e maior diâmetro 122 mm. A embalagem deverá ser em caixas plásticas, com no mínimo 9 dúzias. Os frutos deverão ser isentos de defeitos graves como podridão, dano profundo, passado (fruto que apresenta alteração do sabor) e deformações	1725 CX	R\$ 126,80	R\$ 218.730,00
<b>77 COTA PRINCIPAL</b>	<b>LARANJA PERA, EXTRA OU A</b> , especificações: o fruto ofertado deverá ter menor diâmetro 106 mm e maior diâmetro 116 mm. Os frutos deverão ser isentos de defeitos graves como danos profundos, podridão, passado (alterações típicas de sabor) e deformações. Deverão ser acondicionados em caixas plásticas com no mínimo 10 dúzias	15750 CX	R\$ 88,00	R\$ 1.386.000,00
<b>78 COTA RESERVADA</b>	<b>LARANJA PERA, EXTRA OU A</b> , especificações: o fruto ofertado deverá ter menor diâmetro 106 mm e maior diâmetro 116 mm. Os frutos deverão ser isentos de defeitos graves como danos profundos, podridão, passado (alterações típicas de sabor) e deformações. Deverão ser acondicionados em caixas plásticas com no mínimo 10 dúzias	5250 CX	R\$ 88,00	R\$ 462.000,00
<b>VALOR TOTAL ESTIMADO</b>			<b>R\$ 12.869.626,50</b>	

**OBSERVAÇÃO: OS VALORES UNITÁRIOS APRESENTADOS SÃO ESTIMADOS, E PARA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E PROPOSTA FINAL, DEVERÁ SER OBEDECIDO ESTRITAMENTE AS CLÁUSULAS EDITALÍCIAS.**

**Valores de referência. Para fins da apresentação da proposta final, deverão ser considerados unicamente 02 (duas) casas decimais após a vírgula.**

**Serão desclassificadas as propostas que:**

**Cujo objeto não atenda às especificações, aos prazos e às condições fixadas neste Edital.**

**Contenham mais de 02 (duas) casas decimais após a vírgula em seus valores unitários do Item;**

**Sejam incompletas, isto é, não contenham informação(ões) suficiente(s) que permita (m) a perfeita identificação do**



## *Prefeitura Municipal de Birigui*

CNPJ 46.151.718/0001-80

item ofertado;

Contiverem qualquer limitação ou condição substancialmente contrastante com o presente Edital, bem como as manifestamente inexequíveis;

Não contenham a marca do produto ou fabricante, quando for o caso, ou se houver alteração na marca inicial ofertada;

Contenham divergência nas especificações contidas na proposta inicial.